

# 管线钢无缝国标弯头生产厂家

产品名称	管线钢无缝国标弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	品牌:厚创 型号:15-2000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

L245弯管是更改镀锌钢管道上管道方位的双金属复合管。接口方式有丝口及电焊焊接。按视角分，有45°及90°180°三种常见的，此外依据工程项目必须还包含60°等别的异常视角弯管。碳钢弯头的主要加工工艺历程是：最先电焊焊接一个截面为不规则图形的多凌环壳或两边封闭式的多凌扇型壳，内部结构冲满工作压力物质后，施加气体压力，以内压功效下截面由不规则图形慢慢变为圆，终变成一个圆形环壳。依据必须，一个圆形环壳可以切成4个90°弯管或6个60°弯头或其他规格型号的弯管，该加工工艺可用于制作弯管中径与弯头直径比超过1.5倍的一切规格型号大中型弯管，是现阶段生产制造大中型碳钢弯头的理想化方式。

L245弯管是更改镀锌钢管道上管道方位的双金属复合管。接口方式有丝口及电焊焊接。按视角分，有45°及90°180°三种常见的，此外依据工程项目必须还包含60°等别的异常视角弯管。碳钢弯头的主要加工工艺历程是：先电焊焊接一个截面为不规则图形的多凌环壳或两边封闭式的多凌扇型壳，内部结构冲满工作压力物质后，施加气体压力，以内压功效下截面由不规则图形慢慢变为圆，终变成一个圆形环壳。依据必须，一个圆形环壳可以切成4个90°弯管或6个60°弯头或其他规格型号的弯管，该加工工艺可用于制作弯管中径与弯头直径比超过1.5倍的一切规格型号大中型弯管，是现阶段生产制造大中型碳钢弯头的理想化方式。该管线钢弯管生产制造工艺技术的特点关键表现如今下列一些层面：（1）不需管料作原材料，可节省制管机器设备及模具花费，且可获得肆意大直径而壁厚相对性较薄的碳钢弯头。（2）胚料为平板电脑或可展斜面，因而开料简易，精密度非常容易，拼装电焊焊接方便。（3）因为以上二条原因，可以减少生产制造周期时间，交易成本大幅度降低。因不要求一切机器设备，尤其适合于当场生产加工大中型碳素钢弯