

## 全新升级进口（廉价）P21

10mm日本美得龙对刀仪选深圳市华铨诺不害怕购买到仿冒品

产品名称	全新升级进口（廉价）P21 10mm日本美得龙对刀仪选深圳市华铨诺不害怕购买到仿冒品
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。对刀仪，也称机床内对刀仪或自动对刀仪。它与刀具预设器不同，其用途和用途也非常不同。刀具预置仪是一种完全独立的刀具测量仪器。在刀具加载到数控机床之前，单独的手动操作仪器和手动调整完成刀具轴向和径向数据采集。然后CNC操作员将其复制并输入或导入CNC机床以供使用。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以定义为（X0+Xr，Y0+Yr，Z0+Zr），加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。对刀仪碰撞发生的最主要的原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也最大，应绝对避免。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美得龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美得龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。深圳华铖诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

深圳华铖诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。日本美德龙metrol保修期:对象产品的保修期为产品出厂后15个月。最初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。深圳华铖诺公司做过统计，国产品的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。<http://shenzhen.11467.com/info/13017029.htm><http://hebi.11467.com/info/13081703.htm><http://nanchang.11467.com/info/13081936.htm>