

# 深圳南山木包装箱厂家 机电设备木箱工厂 大小按需制作

产品名称	深圳南山木包装箱厂家 机电设备木箱工厂 大小按需制作
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	65.00/个
规格参数	承重:500-1000KG 材料:全新材料 尺寸:按需加工
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

## 产品详情

深圳南山木包装箱厂家 机电设备木箱工厂 大小按需制作

东莞市布伦特包装制品有限公司是美特[木箱](#)

连锁东莞分公司，布伦特包装是一家集研发、设计、生产、营销、服务于一体的综合性包装实体型厂家，目前在东莞拥有4个加工厂，凤岗镇厂房面积4800m<sup>2</sup>，长安镇1000m<sup>2</sup>，深圳龙岗厂房2000m<sup>2</sup>，广州花都厂房3500m<sup>2</sup>。自动化生产设备6套，专业生产工人140人，8个专业包装团队。公司以诚信经营为理念，多年来创造出更多的口碑与信用，一路秉持着专业制造、创新设计以及热忱的服务精神，用心将顾客包装需求做到尽善尽美。深圳南山木包装箱厂家 机电设备木箱工厂 大小按需制作我们的服务包含了各式木箱、栈板、底板钉造，木箱、密箱、板条箱制作；另外提供木箱熏蒸以及热处理证明服务、真空铝箔包装服务、减震包装服务、木箱熏蒸、热处理证明等专业包装服务。主要部件安装质量控制措施叶轮室安装质量控制叶轮室是整个水泵安装的基准，叶轮室的安装以预先测放好的设计机组中心线和高程为基准，安装时利用钢琴线-耳机法测量，确保泵组轴线符合设计要求。在叶轮室安装定并固定牢靠后以叶轮室中心为基准将泵组安装实际中心线锁定在机坑内，水泵段和电动机段各锁定一层，每层至少锁定8个点。叶轮、泵轴和导叶体安装质量控制A.叶轮、泵轴和导叶体在安装间组装，整体吊入机坑安装，组装时利用生产厂家提供的专用工具将泵轴和叶轮固定在导叶体上，需反复调整确保泵轴与导叶体间隙均匀、泵轴轴线与导叶体法兰面垂直。

[深圳坪山真空包装木箱厂家 机械设备木箱包装 ISO9001认证](#)