

固化炉自动化 苏州火焰山精工

产品名称	固化炉自动化 苏州火焰山精工
公司名称	苏州火焰山精工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市同里镇经济开发区
联系电话	15995500316 15995500316

产品详情

隧道式烘箱规格要求：

(1)烘干炉部门形状尺寸:长6~10米，外宽0.95米，网带链条宽0.55米总高1.5米，进料部门长0.5米，风干部门长Y米，入料部门长0.5米，整线房梁和箱体机壳采用2.0mm厚冷板折弯而成，整个机械机壳高温静电喷塑或漆料，机架用40×80mm方通焊接而成，固化炉自动化，机架两边连板，配16mm调整脚杯。

箱体的温度控制采用了GCD—23A型智能温控和PLC自控系统软件，温度信号的收集用铂电阻，经温度控制器的变大与设定值开展较为获得PID控制信号，另外PLC程控器输出控制信号控制固态继电器SSR通断，固态继电器再控制电加热器加热，使箱体处在提温去湿环节。

高温井式炉高温井式炉是节能型周期作业井式电阻炉，温度1200℃，工作温度1200℃，主要供合金钢、高速钢、高锰钢、高铬钢、轴类、管材等金属材料和机械零件在一般气氛或简易保护中进行正火、退火、淬火等热处理用。高温井式炉的功率15-4900kw；炉膛直径φ300mm-φ11m，深度可达到48m。

高温井式炉产品特点：

高温井式炉的结构，外壳由钢板和型钢制成圆柱形炉体，全部采用密封焊接。炉衬采用超轻质0.6g/cm³节能真空球耐火保温砖砌筑。炉衬与炉壳夹层置酸铝纤维毡保温，间隙填充膨胀保温粉。

罩式光亮退火炉特点：1、材料整个退火工艺过程都置于保护气氛中，经退火的工件表面光亮无氧化，材料表面不脱碳氧化。2、由于炉内保护气由风机强对流循环，炉温均匀，使炉内温差控制在5℃以内；从而有效保证炉内所有退火材料软硬一致，便于材料深加工。3、采用双炉座升温、冷却，准连续作业模式。炉体结构科学合理，节能效果明显，吨钢能耗低国内。单炉装容达90吨，生产。固化炉自动化-苏州火焰山精工(图)由苏州火焰山精工科技有限公司提供。固化炉自动化-苏州火焰山精工(图)是苏州火焰山精工

工科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄先生。