

制鞋机械 连帮式制鞋机械 金磊制鞋

产品名称	制鞋机械 连帮式制鞋机械 金磊制鞋
公司名称	东莞金磊制鞋机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区
联系电话	13509008508

产品详情

东莞金磊制鞋机械有限公司，连帮式制鞋机械，是一家集研发、设计、制造、销售于一体的鞋机生产企业。产品远销欧洲、非洲、南美洲、中东等国家和地区。

金磊制鞋机械公司通过先进的管理，完善的售前售后服务，智力于打造行业品牌，提高效率；谋求与客户共同更好、更远的发展，服务业界，回馈社会。

tr鞋底机你值得拥有

- 1)操作简单，与圆盘机同步运行;
- 2)高可靠性：采用市电/节电运行控制方式;
- 3)软启动：延长设备和模具的使用寿命;
- 4)率：投资约8个月通过电费节省回收。

鞋底机主要消耗电力分为两大部分：电加热和电机马达。

电加热通常占设备耗电量的15-25%左右，电机马达占设备耗电量的70-80%左右，为减少设备耗电量，使客户生产成本降低，公司研发中心投入大量的人力和研发经费来改进电能消耗技术难点。

一．电加热部分，采用电热圈加热节电，由于电加热的耗电量占设备总耗电量的比例较小，所以其经济效益不是很明显。

二．电机马达部分，国内有三种技术可应用于该设备上。

- 1．普通异步电机+定量泵，节电达20%-50%左右。
- 2．普通电机+变频器+定量泵，可节省15%-40%左右电能。

3. 永磁同步伺服电机+伺服驱动器+定量泵，可节省20%-70%左右。

研发人员重点应用了针对电机马达这部分的项和第三项技术，并取得了成功，圆盘式制鞋机械，经济效益显著。

东莞金磊制鞋机械有限公司，是一家鞋机生产企业。现公司聚集了制鞋机械行业精英50多人，组建一支高素质的专业研发、生产、销售、服务的团队。产品远销欧洲、非洲、南美洲、中东等国家和地区。金磊制鞋机械公司谋求与客户共同更好、更远的发展，服务业界，回馈社会。

双色注塑主要以双色成型机两只料管配合两套模具按先后次序经两次成型制成双色产品，接下来由我们来告诉你什么是什么是双色注塑。

双色注塑现在已经广泛应用到了电子产品，电动工具，家电，玩具等等几乎所有的塑胶领域，双色模具的制作和成型以及双色多色注塑机和双色注塑原材料的研发也有了飞速的发展。

东莞金磊制鞋机械有限公司，是一家集研发、设计、制造、销售于一体的鞋机生产企业。现公司聚集了制鞋机械行业精英50多人，立式制鞋机械，组建一支高素质的专业研发、生产、销售、服务的团队。产品远销欧洲、非洲、南美洲、中东等国家和地区。金磊制鞋机械公司通过先进的管理，完善的售前售后服务，智力于打造行业品牌，提高效率；谋求与客户共同更好、更远的发展，服务业界，回馈社会。

鞋底注塑成型机往往是在高压状态下快速高温“作业”的一种机器，这种机器虽然说操作不需要太大的人工，但是如果疏忽大意而造成的人身安全事故往往是无法进行弥补的，因此在造作时安全守则使用是完全有必要的。那么为了避免安全隐患造成的灾难，鞋底注塑成型机操作者在造作时应该注意哪些方面的问题呢？深圳鞋底注塑成型机工厂和您详细讲解。

1. 检查在操作时，按下紧急按钮或者打开安全门是否能终止锁模。保持鞋底注塑成型机及其周围环境清洁。
2. 鞋底注塑成型机四周空间尽量保持畅通无阻，加过润滑油或压力油后，应尽快把漏出的油抹去。
3. 把熔胶筒上的杂物（例如胶粒）清理干净后才可开启电热，以免发生火灾。如非检修机器或必要是，不得随意拆掉熔胶筒上的隔热防护罩。
4. 射台前移时，不可用手清除从射嘴漏出的熔胶，以免把手夹在射台和模具中间。
5. 清理料筒时，制鞋机械，应把射嘴温度调到适当的较高温度，使射嘴保持畅通，然后使用较低的射胶压力和速度清
6. 除筒内余下的胶料，清理时不可用手直接接触刚射出的胶料，以免受伤。
7. 壁免把热敏性及腐蚀性塑料留在料筒内太久，应遵守塑料供应商所提供的停机及清机方法。更换塑料时要

制鞋机械-连帮式制鞋机械-金磊制鞋(诚信商家)由东莞金磊制鞋机械有限公司提供。东莞金磊制鞋机械有限公司为客户提供“吹气拖鞋机,水晶鞋,网鞋,果冻鞋成型机,雨鞋机”等业务，公司拥有“吹气拖鞋机,水晶鞋,网鞋,果冻鞋成型机”等品牌，专注于制鞋及鞋修理设备等行业。，在广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：罗舜昌。

