

20#碳钢模压异经管生产厂家

产品名称	20#碳钢模压异经管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 偏心异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。

偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

偏心异径管特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等我们将以合理的价格，及时的服务，严格的质量，诚信负责的态度，为客户提供*的产品。

异径管的缩颈成型的方法是将和异径管的管径相等的管坯放进成型模当中，然后使用模具沿着管坯的方向进行冲压成型，保证金属能够沿着腔膜的方向进行运动并且保证缩颈成型。在对异径管进行缩颈成型的加工处理的时候，由于两边的口径不相等，所以进行加工的时候可以进行一次压制成型的方式，还可以采用多次压制成型的方式进行加工处理。

为什么要对异径管进行扩径成型处理这一步骤是为了什么就是为了能够更好的解决异径管变径偏大的情况，还能够解决缩颈成型存在的问题。扩径成型的方法一般我们采用的是小于异径管大端直径的管坯，*使用内冲模对管坯进行扩径成型的处理。

如果异径管的材料或者是产品成品的特殊需要，我们可以将扩径成型以及缩颈成型的方式进行合并使用。在进行冲压成型的过程当中，还可以根据材料以及变径情况的变化，来选择冷压加工的方式或者是热压加工的方式。

河北禹拓管道阐述异径管的成型过程是：

应该先焊接一个多边形多棱环壳的横截面或者两端封锁的多棱扇的形状，里面充满压力的介质以后，再施加内压，在内压的作用下将横截面的多边形逐渐变成圆，*终成为一个圆形的环壳。

偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生

产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形偏心异径管材质为碳钢，表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。