

# 深孔钻床厂家 善通机械 内蒙古深孔钻床

产品名称	深孔钻床厂家 善通机械 内蒙古深孔钻床
公司名称	德州善通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间
联系电话	15505343192 15505343192

## 产品详情

### 深孔钻镗床深孔钻床深孔镗床

德州善通机械为您服务

本机床结构性能实用，深孔钻床生产厂家，使用寿命长、刚度强、稳定性可靠和操作性宜人。加工时工件旋转、刀具进给。钻孔时采用BTA内排屑的工艺方式；镗孔时采用向前（床头端）排切削液、排切屑的工艺方式；套料时采用内排屑或外排屑的工艺方式，内蒙古深孔钻床，需配备套料刀具、刀杆。

该机床为深孔加工机床，可完成深孔钻、镗、滚压和套料加工。适用于大钻孔直径 80mm、大套料直径 120mm、大镗孔直径 200mm、大长度3000mm工件的内孔加工。

广泛应用于油缸行业、煤炭行业、钢铁行业、化工行业、等行业的深孔零件加工。

在拆除深孔钻床的关键部件的装配精度，确保重新装配时依然可以

在拆除深孔钻床的关键部件的装配精度，深孔钻床厂家，确保重新装配时依然可以保持原有的装配位置关系，它不影响零件的完整和损坏，在拆卸前一定要完成打印工作，标记。拆卸深孔钻床时要保持谨慎、安全的原则。在拆卸时应仔细检查锁定螺钉和钢板部分是开放的。深孔钻床有安全控制指示装置，如主轴负荷数值表，进给速度，切削液的数值的压力表、切削液流量控制仪、数字滤波控制器和数控切割流体数值温度监测等。深孔钻床钻入工件前，要保证刀具导向，保证刀头的准确位置，须引导轴套与工件端保持近距离，均接近状态。

深孔钻床的运行重要采取水平式回转桶，桶内分有无披覆内衬，其功能就不同，对于它的机能，之前也为大家做了很多的介绍，信赖大家都不陌生了，不过如此的产品，咱们在利用时须要做好它的清理工作，那么对于深孔钻床的清理时须要留神哪些事项呢，今天为大家具体说明下：深孔钻床的利用越来越多，假如是长轴加工深孔并且量较大时个别都会用到深孔钻头。而且厂家对深孔钻头的加工深度都可能达到500MM的深度。然而传统的加工方法在加工精度方面还是有一定的局限性。实际上深孔钻头在加工深孔的时候，咱们只有保障好了加工的顺利进行还可能进步深孔钻头的加工效力。而且对加工不同的孔会用到不同的放电方法。对深孔有深孔放电，微孔有微孔放电。这样不仅可能进步效力跟精度，也降落了加工的难度。当然咱们在加工深孔钻头的时候要及时清理现场，应随时进行加工的监控，假如在放电不牢固的情况下，须要停机进行工件的清理工作，假如留有残留屑也是须要及时清理的。

深孔钻床厂家-善通机械(在线咨询)-内蒙古深孔钻床由德州善通机械制造有限公司提供。深孔钻床厂家-善通机械(在线咨询)-内蒙古深孔钻床是德州善通机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。