

辰昌盛通 导电铜母排 镀锡接地铜排4*40 4*60工业紫铜排 打孔切割

产品名称	辰昌盛通 导电铜母排 镀锡接地铜排4*40 4*60工业紫铜排 打孔切割
公司名称	山东辰昌盛通金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:紫铜排 导电率:99% 含铜量:0.999
公司地址	山东省聊城高新区百利来科创小镇113栋
联系电话	18663517181

产品详情

紫铜排是一种紫铜，因紫红色而得名。它不一定是纯铜，有时会加入少量的还原剂或其他元素来改善材料和性能，因此，它也被归类为铜合金。中国紫铜加工材料按成分可分为普通紫铜(t1、t2、t3、t4)、无氧铜(tu1、tu2和高纯、真空无氧铜)、无氧铜(tup、tumn)、特种铜(as-cu、碲-cu、银-cu)加少量合金元素。铜的导电性和热导率仅次于银，广泛用于制造电气和热导率设备。大气中的铜、海水和一些非氧化酸(盐酸、稀硫酸)、碱、盐溶液和各种有机酸(醋酸、柠檬酸)具有良好的耐腐蚀性，用于化工行业。另外，紫铜排具有良好的可焊性，可冷、热塑性加工成各种半成品和成品。在20世纪70年代，铜的产量超过了所有其他铜合金。

以紫铜生产的紫铜排中的微量杂质对铜的导电性和导热性有严重影响。其中钛、磷、铁、硅显著降低电导率，镉、锌影响不大。氧、硫、硒、碲在铜中的固溶度很小，可与铜形成脆性化合物，对电导率影响不大，但会降低加工塑性。普通铜在含氢或CO的还原气氛中加热时，氢与CO容易与晶界上的Cu₂O发生反应，产生高压水蒸气或二氧化碳气体，使铜开裂。这种现象常被称为铜的“氢病”。氧对铜的可焊性有害。铋或铅与铜形成低熔点的共晶，使铜热脆;然而，当脆性铋以薄膜形式分布在晶界时，会使铜变冷变脆。磷可以显著降低铜的导电性，但可以改善铜溶液的流动性和可焊性。适量的铅、碲、硫可以改善切削性能。退火后的铜板室温抗拉强度为22 ~ 25 kgf/mm²，延伸率为45 ~ 50%，布氏硬度(HB)为35 ~ 45。