

铝件硬质氧化 宗盛承接金属表面加工

产品名称	铝件硬质氧化 宗盛承接金属表面加工
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

手机壳制作

随着科技水平的快速发展，科技美容这一行业做为新型产业新生而出。时尚IT品牌随着市场的多元化发展。针对手机品牌和功能的增加而呈多样化，将手机保护壳按质地分有PC壳，皮革，铝件硬质氧化，硅胶，布料，硬塑，皮套，金属钢化玻璃壳，软塑料，铝件本色硬质阳极氧化，绒制，绸制等品类。手机保护壳不仅作为装饰品让您的手机成为一道风景，更能保护手机，防摔、防刮、防水和防震！

{铝合金色彩处理}

(1) 阻挡层 阻挡层是由无水的 Al_2O_3 所组成，薄而致密，具有高的硬度和阻止电流通过的作用。(2) 多孔的外层氧化膜 多孔的外层主要是由非晶型的 Al_2O_3 及少量的 $\gamma-Al_2O_3 \cdot H_2O$ 还含有电解液的阴离子。氧化膜的孔径在100nm~200nm之间，氧化膜厚度10微米左右，铝件硬质氧化工艺，孔隙率20%左右，孔距300~500nm之间。氧化膜的截面图表明氧化膜孔基本上是管状结构，氧化膜发生溶膜反应基本上是在孔的底部发生的。而一般的硫酸直流阳极氧化膜的孔径是20nm左右，如果是12微米的氧化膜，那是多深的细管状结构啊！假设这是一个直径1m的井，那么它的井深将有600m深。

金属拉丝工艺 编辑本词条缺少名片图，补充相关内容使词条更完整，铝件的硬质氧化和本色氧化的区别，还能快速升级，赶紧来编辑吧！金属拉丝是反复用砂纸将铝板刮出线条的制造过程，其工艺主要流程分为脱酯、沙磨机、水洗3个部分。近年来，越来越多的产品的金属外壳都使用了金属拉丝工艺，以起到美观，抗侵蚀的作用。使产品兼备时尚和科技的元素。中文名金属拉丝工艺用

途反复用砂纸将铝板刮出线条性 质制造过程主要流程分为脱酯、沙磨机、水洗 铝件硬质氧化-宗盛承接金属表面加工由潍坊宗盛电器有限公司提供。潍坊宗盛电器有限公司是一家从事“铝件着色氧化,铝件表面处理,花型铝管,定制铝件,铝制标示牌”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宗盛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宗盛电器在铝制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！