

# 阀门内部缺陷x射线探伤 铝合金铸件表面无损探伤

产品名称	阀门内部缺陷x射线探伤 铝合金铸件表面无损探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:GFQT 阀门:铝合金铸件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

阀门这一类的工业品在出厂前都需要进行合格检测，一般来说除了本身原因外，偶尔的因为检测方法不对也会造成一点小问题，造成损失

### 无损检测概述

- 1、 NDT 是指对材料或工件实施一种不损害或不影响其未来使用性能或用途的检测手段。
- 2、 NDT 能发现材料或工件内部和表面所存在的缺陷，能测量工件的几何特征和尺寸，能测定材料或工件的内部组成、结构、物理性能和状态等
- 3、 NDT 能应用于产品设计、材料选择、加工制造、成品检验、在役检查(维修保养)等多方面，在质量控制与降低成本之间能起优化作用。

NDT还有助于保证产品的运行和有效使用。

### 无损检测方法种类

- 1、 NDT 包含了许多种已可有效应用的方法。

按物理原理或检测对象和目的的不同，NDT 大致已可分为如下几种方法：

#### a) 辐射方法：

——(X 和伽玛)射线照相检测 (X-ray and gamma-ray radiographic testing);

——射线实时成像检测 (radioscopic testing);

——计算机层析照相检测 (computed tomographic testing);

——中子辐射照相检测 (neutron radiographic testing)。

b) 声学方法：

——超声检测 (ultrasonic testing);

——声发射检测 (acoustic emission testing);

——电磁声检测 (electromagnetic acoustic testing)。

c) 电磁方法：

——涡流检测 (eddy current testing);

——漏磁检测 (flux leakage testing)。

d) 表面方法：

——磁粉检测 (magnetic particle testing);

——(液体)渗透检测 (liquid penetrant testing);

——目视检测 (visual testing)。

e) 泄漏方法：

——泄漏检测 (leak testing)。

f) 红外方法：

——红外热成像检测 (infrared thermographic testing)。

注：新的 NDT 方法随时可能被开发和利用，因此不排除还有其他的 NDT 方法。

2、常规 NDT 方法是指目前应用较广又较成熟的 NDT 方法，它们是：射线照相检测(RT)、超声检测(UT)、涡流检测(ET)、磁粉检测(MT)、渗透检测(PT)。