

猪场料线饲料线特点介绍

产品名称	猪场料线饲料线特点介绍
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	70.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

3/自动喂料系统的使用效果?猪场自动化供料线系统主要由饲料料塔/驱动单元,输送料管,定量杯及干湿喂料器/控制器/传感器和支撑部件等组成.

通过料线将饲料密闭快速输送到母猪定量杯或食槽中,可以单独饲喂每头母猪和群养管理怀孕母猪,能够做到统一时间自动落料,同步饲喂,明显节省人力成本,大幅度降低劳动强度,而且大大方便了猪场管理.猪场料线饲料线特点介绍

管理得当的情况下,1名饲养员可以饲养200头母猪,或者300头—500头妊娠母猪,或者1000头—2000头育肥猪.

通过我公司与多家养猪场实际合作的经验表明,采用猪场自动化供料线系统节省工资费用至少50%以上,一个年出栏万头猪场可以年增收25万元以上.

猪场自动化供料线系统的经济效益分析如下:猪场料线饲料线特点介绍 以饲养200头母猪为例。一般人工饲喂情况下,猪场每饲养200头母猪,少需要饲养人员2人。其主要工作包括装卸饲料、喂猪、查情、清粪、消毒、通风换气、辅助配种等工作内容。其中,劳动量大的就是装卸饲料与喂猪,约占劳动量的一半以上。采用高效率的猪场自动化供料线系统的作用表现为:

"料仓满报警"和"料仓缺料报警"指示其状态,当料仓缺料时,"料仓缺料报警"指示灯会闪烁,并且发出"滴滴"报警声,提醒该人工往料仓里添加饲料。当料仓满时,"料仓满报警"指示灯常亮,提醒停止往料仓加料;当料仓料位介于料仓满和缺料报警传感器之间,指示灯会闪烁状态。猪舍自动饲喂料线的微电脑时空

开关定时3分钟，在设定时间3分钟后，猪舍自动饲喂料线品牌，定量杯自动落料控制器和电动葫芦断电。微电脑时控开关每天多设置8个时间段，满足猪场个性化饲喂要求。定量杯自动落料赛盘料线费，输送管道无残留，饲料属于稀料，避免了干料线在输送过程中的浪费;再者，经过全自动液态料线处理过的饲料，适口性更好，利用增加猪群采食量和日增重，全自动液态饲喂系统可以实现分次定量饲喂，严格控制饲料用量，避免饲料过度采食，实现饲料的高效利用。有数据表明，干料线的全程料肉比一般都在2.8-2.9:1.全自动液态饲喂系统全程料肉比基本都在2.1--2.6:1，料肉比降低明显，大幅度降低饲料成本。赛盘料线 猪舍料线可全自动操作，方便节省时间。 猪舍料线的自动化降低了工人的劳动强度，省力。

猪舍料线提高了猪场的生产效率，减少应激，南京猪舍自动饲喂料线，同时下料，准确饲喂。 猪舍料线的各性能稳定。猪场料线饲料线特点介绍

赛盘料线系统可以自动将饲料搬运到饲喂器的料槽中，当料槽中饲料下完时，湖南赛盘料线，赛盘料线自动启动，为料槽供料，减少猪场人员的劳动强度。母猪准确饲喂系统有普通料和高精料两个料仓适用范围：本系统可以应用到育肥、保育、定位栏、母猪定量饲喂等饲养模式。由供料系统和喂料系统组成，供料系统包括：料塔、主驱动单元，输送单元、电控单元组成。喂料系统包括落料器、调节单元、电控单元等。