

猪场用自动化料塔料线产地

产品名称	猪场用自动化料塔料线产地
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	70.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

另外，我们还应该了解到的是养猪料线设备可以科学喂猪，定时定量喂饲，特别是母猪饲喂，电子时钟控制技术。每天可自动饲喂6次以上，定量筒喂饲母猪食量控制准确、产率提高 猪场自动上料系统可以自动将饲料输送到圈舍的料槽中，当料槽中饲料吃完时，自动上料设备自动启动，为料槽供料，减少猪场人员的劳动强度。

赛盘料线优势

除此之外，我们还应该了解到的是养猪料线可以实现全自动操作，节省人力使用，降低工人的劳动强度。猪场自动上料系统是我公司为猪场开发一款产品，由传感器自动检测料槽中的料位，当料槽缺料时，在微处理器控制下，启动输料电机，料槽开始下料，当料槽中料满，传感器检测到料满状态，输料电机停止输料。料塔可以装4000千克饲料，自动上料系统可以实现全自动操作，降低工人的劳动强度，提高猪场的生产效率。其中猪场自动上料系统可以实现全自动操作，节省人力使用，降低工人的劳动强度。猪场用自动化料塔料线产地

出栏数度和成长率，这里的每一样都和养殖户的利益息息相关，而这也正是那些个大型养殖企业争相采购液态饲喂料线的原因。总结一点液态饲喂料线的优势1、料肉比下降0.2左右 2，呼吸道疾病减少，3、日增重增加，出栏时间大大缩短，增加了栏位使用周期。4、猪场用水浪费减少百分之五十，粪污处理费用也相应减少，5，液态饲喂适口性好，猪只大小比较均匀，6、猪只抵抗力增加，健康 猪场用自动化料塔料线产地

1.4经济效益分析猪场自动化供料线系统设备在供电稳定等正常工作环境下,按规定操作方法使用,维护成本较低,该系统使用寿命10年以上,据实际使用经验,单头母猪一次性猪场自动化供料线系统投资约为400元/

头.

那么饲养200头母猪设备投资需要8万元,按使用10年计算,平均每年折旧费0.8万元,加上电费及维修费用0.2万元,合计1万元.

这样猪场自动化供料线系统饲养200头母猪每年获得新增纯效益4.6095万元,经济效益非常可观.

1.5年内可以收回设备投资.

2/猪场自动化供料线系统的其他效益和作用分析猪场自动化供料线系统可以实现全自动操作,减少饲养员的劳动强度,提高猪场的生产效率,具有性能稳定,使用可靠,故障率低等良好特点.猪场用自动化料塔料线产地

猪场自动送料系统不仅节省了人工费用,还具有普通人力饲喂无法比拟的优点,猪场自动化供料线系统应用产生的其他效益和作用大致体现在以下几个方面:(1)促进了猪群健康,降低了猪的应激性和疫病发生率,整个饲喂过程母猪安静/减少了应激/流产/器械损伤.

喂饲过程母猪饥饿叫声减少,母猪争抢缓解,人员心情舒缓.

(2)促进防疫体系加强.

整个喂料过程饲料无污染/新鲜饲料不受猪舍环境影响,稳定工作人员,减少饲养人员流动与更换;封闭式下料设计,有效减少老鼠苍蝇等抢食和污染饲料.

自动送料避免饲料包装袋进猪舍后交叉感染猪群的危险.