钢梁焊缝缺陷渗透探伤 高炉内部x拍片探伤

产品名称	钢梁焊缝缺陷渗透探伤 高炉内部x拍片探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1350.00/件
规格参数	品牌:GFQT 冶炼设备:高炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

例如：

炼钢设备：声卡机架、滚筒线、转动轴；

冶炼设备：炼铁高炉、热风锅炉、作用力除尘装置；

起重设备：驾驶、吊装工具、圈筒、 港口起重机；

电厂设备：离心风机地脚螺栓、电机转子、活塞销、汽轮发电机组构件；

特种设备安全：高压容器、 二类压力容器；

工程建筑钢架结构：钢柱、钢梁的工程施工安装焊接；

高强螺栓：钢架结构用高强度螺栓；

别的：各种桥轴、传动齿轮、机动车总程、辊环。

磁粉检测，因为缺点与基材原材料的磁特点（磁电式）不一样越过基材的磁感线在缺点处将发生弯折并很有可能外溢基材表层，产生漏电磁场。若缺点漏电磁场的抗压强度足够吸咐带磁颗粒物，则将在缺点相匹配处产生规格比缺点自身更高、亮度对比度也更好的磁痕，进而标示缺点的存有。

磁粉检测类型：

1、按产品工件被磁化方位的不一样，可分成轴向被磁化法、竖向被磁化法、复合型被磁化法和转动被磁化法。

2、按选用被磁化电流量的差异可分成：直流电被磁化法、半波直流电被磁化法、和沟通交流被磁化法。

3、按探伤检测所选用磁粉探伤的配置不一样，可分成砂浆法和湿粉法。

4、依照产品工件上增加磁粉探伤的时间段不一样，可分成持续法和磁损法。

磁粉检测普遍适用金属材料铸造件、铸钢件和焊接等铁磁性材料的检验。

射线检测做为五大基本无损检测技术方式之一，在工业生产上拥有十分普遍的运用。

利用X射线（X射线、γ射线和中子X射线）在物质中散播时的损耗特点，当将抗压强度匀称的X射线从被检件的一面引入在其中时，因为缺点与被检件基材原材料对X射线的损耗特点不一样，通过被检件后的X射线抗压强度可能不匀称，用胶卷拍照、荧光屏立即观察等方式在其正对面检验通过被检件后的X射线抗压强度，就可以分辨被检件表层或内部结构是不是出现缺点。

无损探伤检测方法:

超声检测 Ultrasonic Testing（简称 UT）；

射线检测Radiographic Testing（缩写 RT）；

磁粉检测 Magnetic particle Testing（简称 MT）；

渗透检测 Penetrant Testing （缩写 PT）；

涡流探伤 Eddy Current Testing （简称 ET）；