

# 螺栓再回火试验 螺母锁紧性能测试

产品名称	螺栓再回火试验 螺母锁紧性能测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1450.00/件
规格参数	品牌:GFQT 螺栓:螺母 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。

螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈服比值。

例如，性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；
- 2、螺栓材质的屈服比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；
  - 2、螺栓材质的屈服比值为0.9；
  - 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级
- 螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9Gpa

双头螺栓、外六角全牙螺钉、圆口钢架结构螺钉、大六角槽钢构造螺钉、方头半牙螺丝、U形扣锁螺钉、内六角阶梯螺丝、外六角法兰盘面半牙螺钉、圆口铆合螺钉、外六角法兰盘面自挤螺丝、异型头半牙螺钉、活节螺栓、外六角细杆螺丝、盘扣式脚手架、圆口地面防滑齿螺丝、大六角槽钢构造螺钉、钢架结构螺钉（圆口扭剪型彩）、紧定螺钉、吊环螺钉、沉头螺栓等。

检验商品 地脚螺栓、螺帽、螺母、螺丝、螺栓、密封圈、平垫圈、焊钉等 检验新项目  
规范试件的拉—拉、拉—压、拉—拉疲劳测试、抗剪截疲劳测试、仿真模拟安装载荷损耗、紧固特性、组成扭矩、高温应力松弛等 外型规格：外螺纹通止规、表面粗糙度、各种长短规格。短时间结构力学：（布、洛、维）强度、再淬火实验、（常温下、高温）拉伸实验、静载试验钢筋锚固、确保负载、各种合理扭矩、卡紧特性、扭距指数，拧紧载荷、摩擦阻力、抗移动指数、拧入性实验，密封圈弹、延展性、碱脆实验、挤扁、扩口、钻孔实验、弯折、（单层、两面）剪截实验、摆锤冲击性等。

长时结构力学：应力松弛、高温应力松弛、内应力长久实验、横着震动、疲劳测试等。

## 测试标准

APT TESTING GB/T 3098.2-2000 标准件物理性能螺帽粗牙外螺纹

GB/T 3098.3-2000 标准件物理性能紧定螺钉

GB/T 3098.4-2000 标准件物理性能螺帽细牙外螺纹

GB/T 3098.5-2000 标准件物理性能自攻螺丝

GB/T 3098.6-2000 标准件物理性能不锈钢螺丝、螺丝和螺母

GB/T 3098.7-2000 标准件物理性能自挤螺丝

GB/T 3098.14-2000 标准件物理性能螺帽钻孔实验

GB/T 3098.15-2000 标准件物理性能不锈钢螺母