## 猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

产品名称	猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	70.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街11 3号
联系电话	18654708271

## 产品详情

## 自动化养猪设备的好处:

- (一)、实现了整个生产(Produce)过程的高度自动化控制(control)
- (1) 自动供料:整个系统采用储料塔+自动下料+自动识别的自动饲喂装置,实现了的自动供料。
- (2)自动管理:通过控制计算机系统的设定,实现了发情鉴定、舍内温度、湿度、通风、采光、卷帘等的全自动管理。母猪定量杯是通过控制被灌容器中液位的高度已达到定量灌装。每次灌装的液料容积等于一定高度的瓶子内腔容积,故也称它为"以瓶定量"。后定量桶一般多用于养猪设备母猪自动供料系统中。由于母猪的采食量是需要根据母猪的膘情、身体状态等来调整的
- (3)数据(data)自动传输:所有生产(Produce)数据都可以实时传输显示在农场主的个人手机上。养殖料线主系统由料塔、输料管、绞龙、电机和料位传感器等组成。其主要功能就是把料塔中的料输送到副料线的料斗中,并有料位传感器来自动控制电机的输送启闭,达到自动送料的目的

- (4)自动报警:场内配备由电脑控制(control)的自动报警系统,出现任何问题电脑都会自动报警。
- (二)生产效率(efficiency)高猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍
- (1)管理人员的工作效率(efficiency)高:对于一个母猪群体规模为750头的种母猪场,只需要2个人就可以实现对猪场的管理。
- (2)管理人员的工作很轻松:管理人员平均每天进场时间不超过1小时,进场的后的工作主要是进行配种、转群、观察、处理等由人来完成的操作。

塞盘料线是养鸡料线的一种,是一种新型的料线,减少劳动力。开启智能养殖时代。塞盘料线是养鸡料线的一种,主要用于商品鸡、鸭等平养自动喂料专用,减轻饲养人员的劳动力。猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

- 1、主系统由料塔、输料管、绞龙、电机和料位传感器等组成。其主要功能就是把料塔中的料输送到副料 线的料斗中,并有料位传感器来自动控制电机的输送启闭,达到自动送料的目的。
- 2、副料线系统,有料斗、输料管、绞龙、料盘、悬挂升降装置、电机和料位传感器等组成。其主要功能是把料斗中的料输送到每个料盘中,保证肉鸡的食用,并由料位传感器来自动控制电机的输送启闭,达到自动送料的目的。

详细介绍一下:猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

- 1.一种链节全充式塞盘链条,其特征在于:所述的链条由两节以上的主链节与两节以上的衔接链节依次 交替衔接组成,在主链节上以注塑方式安装塞盘,所述的塞盘由连接部和与之相垂直的刮料盘组成,并 且连接部充满主链节上除与衔接链节相衔接部分之外的空间。
- 2.根据权利要求1所述的链节全充式塞盘链条,其特征在于:所述的主链节与衔接链节在衔接时相互垂直。