

## 猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

产品名称	猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	70.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

## 产品详情

自动化养猪设备的好处：

(一)、实现了整个生产(Produce)过程的高度自动化控制 ( control)

(1) 自动供料：整个系统采用储料塔+自动下料+自动识别的自动饲喂装置，实现了的自动供料。

(2) 自动管理：通过控制计算机系统的设定，实现了发情鉴定、舍内温度、湿度、通风、采光、卷帘等的全自动管理。母猪定量杯是通过控制被灌容器中液位的高度已达到定量灌装。每次灌装的液料容积等于一定高度的瓶子内腔容积，故也称它为“以瓶定量”。后定量桶一般多用于养猪设备母猪自动供料系统中。由于母猪的采食量是需要根据母猪的膘情、身体状况等来调整的

(3) 数据 ( data)自动传输：所有生产(Produce)数据都可以实时传输显示在农场主的个人手机上。养殖料线主系统由料塔、输料管、绞龙、电机和料位传感器等组成。其主要功能就是把料塔中的料输送到副料线的料斗中，并有料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的

(4) 自动报警：场内配备由电脑控制 (control) 的自动报警系统，出现任何问题电脑都会自动报警。

## (二) 生产效率(efficiency)高 猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

(1) 管理人员的工作效率(efficiency)高：对于一个母猪群体规模为750头的种母猪场，只需要2个人就可以实现对猪场的管理。

(2) 管理人员的工作很轻松：管理人员平均每天进场时间不超过1小时，进场的后的工作主要是进行配种、转群、观察、处理等 由人来完成的操作。

塞盘料线是养鸡料线的一种，是一种新型的料线，减少劳动力。开启智能养殖时代。塞盘料线是养鸡料线的一种，主要用于商品鸡、鸭等平养自动喂料专用，减轻饲养人员的劳动力。猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

1、主系统由料塔、输料管、绞龙、电机和料位传感器等组成。其主要功能就是把料塔中的料输送到副料线的料斗中，并有料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的。

2、副料线系统，有料斗、输料管、绞龙、料盘、悬挂升降装置、电机和料位传感器等组成。其主要功能是把料斗中的料输送到每个料盘中，保证肉鸡的食用，并由料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的。

### 详细介绍一下：猪场用自动喂料线链条式料线优点介绍

1.一种链节全充式塞盘链条，其特征在于：所述的链条由两节以上的主链节与两节以上的衔接链节依次交替衔接组成，在主链节上以注塑方式安装塞盘，所述的塞盘由连接部和与之相垂直的刮料盘组成，并且连接部充满主链节上除与衔接链节相衔接部分之外的空间。

2.根据权利要求1所述的链节全充式塞盘链条，其特征在于：所述的主链节与衔接链节在衔接时相互垂直。