

威海生产环氧富锌底漆仓库出货

产品名称	威海生产环氧富锌底漆仓库出货
公司名称	山东浩铭化工科技有限公司
价格	15.00/kg
规格参数	比重:2.2kg/L 附着力:1级 冲击强度 (k: 50
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座404
联系电话	18854737312

产品详情

锌含量：

环氧富锌底漆可根据含锌量的不同定做多种规格，含锌量包括80%、70%、60%、50%、40%、30%等，含锌量不同，价格不同，具体详情可咨询我公司销售人员。

产品特性：

- 漆膜中锌粉含量高，锌粉好，可有效保护底材，加强防腐；
- 耐水，温度适应性，易于维护；
- 具有阴极保护作用，环氧富锌底漆中的锌粉含量可90%，高锌粉含量可使锌粉颗粒与被涂的钢铁表面密切接触，从而起到电化学的阴极保护作用；
- 附着力强，涂层不易脱落，牢固耐磨；
- 配套环氧富锌底漆作为重防腐底漆，可与多种中间漆和面漆组成配套系统，涂层兼容性好；
- 具有缓蚀作用，锌粉优先与防腐介质发生反应，产生致密的锌盐，阻隔和屏蔽缓蚀进一步进行，进而起到保护钢材的作用。
- 具有可焊接性，环氧富锌底漆带涂层进行焊接操作，不会影响焊接的质量，而且涂层不会因为切割或焊接而受到损伤。

产品用途：

用于钢结构、储罐、桥梁等设备涂装，也可用于化工厂、化肥厂、电厂、炼油厂、造纸厂、污水处理厂防腐涂装。

建议涂装道数：无气喷涂一道，刷涂或滚涂1~2道。

产品配套：

前道配套用漆：直接涂装在除锈质量达到Sa2.5级的钢铁表面上。

后道配套用漆：环氧漆、氯化橡胶漆、云铁环氧中间漆。

表面处理：

- 除净所有的油污、杂物和盐。
- 除去焊接飞溅物及处理焊缝、毛刺使其光滑。
- 钢材表面喷砂处理至Sa2.5级，表面粗糙度30~75 μm。

施工条件：

- 环境温度：5 ~ 40 ；相对湿度：25% ~ 75%
- 底材温度：基材表面温度高于露点 3

施工方法：

喷涂、刷涂和辊涂均可，以喷涂为佳，刷涂基辊涂时不兑稀。喷涂时，兑入漆量的5-20%的溶剂，其施工粘度由施工单位掌握。