

铜陵气体探测器 新迈博气体分析仪 防爆可燃气体探测器

产品名称	铜陵气体探测器 新迈博气体分析仪 防爆可燃气体探测器
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

可燃有毒气体探测器购买时的注意事项：

- 1、探测器在生产以后要尽量进行周密的校准，这样可保证探测器的精度，但是由于探测器校准需要投入大量的人力支持，所以不少小厂家基本上不会对产品进行校准。目前市面上也只有正规的制造商会校准所有的产品，这样就导致产品价格会变贵。
- 2、一些质量更好的产品在前端设计了带有活性炭的传感器。这种传感器质量好，抗干扰能力强，气体选择性好，主要用于天然气或CO。
- 3、用户拿到煤气后，铜陵气体探测器，拿不到，直接用打火机测试。打火机主要是大分子的，所以这些产品的反应不如没有活性炭的产品好。另外，固定式气体探测器，由于活性炭的存在，打火机试验后，活性炭对传感器的恢复速度较慢。这就导致客户认为这些产品不如那些性能差的产品。
- 4、对于报警时间的问题，厂家会对探测器内部的算法进行处理，增强产品的抗干扰能力。这种处理是为了减少误报，所以浓度短时间异常时，偶尔也不会报警。只有当浓度异常超过一定时间或次数时，才会发出报警信号。但普通顾客不一定理解。他们可能认为警报越快，产品越好。

气体探测器厂家告诉您：《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）第3.1.2条中规定“丁、戊类厂房内的油漆工段，当采用封闭喷漆工艺，封闭喷漆室内保持负压、油漆工段设置可燃气体浓度报警系统或自动抑爆系统，且油漆工段占其所在防火分区面积的比例小于或等于20%”。国内一般的连续式涂装车间都采用封闭的喷漆室、空调送排风系统、可燃气体浓度报警系统，以及自动灭火系统，同时喷漆室、晾干间、油漆存储间的面积之和控制在车间总面积的20%以内，涂装车间的火灾危险性可定为丁、戊类，但调漆间、油漆临时存储间仍属甲类，所以针对调漆间、油漆临时存储间火灾危险性较大的区域，必须选择、配备相应的安全消防设备，降低火灾风险。气体探测器厂家告诉您：机械行业标准《喷漆室》（J

B/T 10413-2005) 第5.1.9条规定：大型喷漆室宜设置可燃气体浓度检测报警器，报警浓度应调整在所检测气体下限的25%。喷漆烤漆房车间点型HSCY-Ex可燃气体探测器可以有效的检测出可燃气体的浓度，预防气体泄漏后可燃气体浓度超标。HSCY-Ex喷漆烤漆房车间点型可燃气体探测器是由气体报警控制器和气体检测器两部分组成，防爆可燃气体探测器，控制器可放置于值班室内，主要对各检测点进行控制，可燃气体检测器安装于气体易泄漏的地点。气体检测器将检测到的可燃气体浓度转换成电信号，通过线缆传输到控制器，可燃气体浓度越高，电信号越强，当气体浓度达到或超过气体报警控制器设置的报警点时，气体报警控制器发出报警信号，并可启动电磁阀、排气扇等外联设备，自动排除隐患。铜陵气体探测器-新迈博气体分析仪-防爆可燃气体探测器由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！