

TM26D 20mm日本国传统美德龙对刀仪自动式精确测量刀长

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | TM26D 20mm日本国传统美德龙对刀仪自动式精确测量刀长 |
| 公司名称 | 深圳市华铖诺科技有限公司 |
| 价格 | 3131.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本 |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室 |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153 |

产品详情

深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候，此时一旦程序编辑错误，刀具的直径和长度输入错误，那么就很容易发生碰撞。现在越来越多的用户加入华铖诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

日本美德龙metrol接触式对刀仪原理基于线性工件原理，该对刀仪可以提供最小的测量力，而不会产生横向扭转。即使是最灵敏、直径最小的刀具也能实现高精度测量。内部使用微光栅：1无机机械磨损2。在长期使用中保持高精度；其他产品的机械开关：1测量过程中的机械磨损2使用一段时间后精度降低。深圳华铖诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。

深圳华铖诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。其工作原理就是当人们第一次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要第一次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

深圳华铖诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V（稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线

5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7) ; 保护管 4m (最小弯曲半径R25) ; LED灯
常时熄灭 动作时亮灯真的很自豪, 全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品, 产品布满全球, 世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量, 测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差, 从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值; 同时, 可以随时进行刀具参数的自动测量, 从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”; 测量结果自动更新到相应刀具的参数表中, 完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铨诺公司销售的产品, 从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联, 如对刀点的坐标为 (X0, Y0, Z0), 同加工坐标系的关系可以定义为 (X0+Xr, Y0+Yr, Z0+Zr), 加工坐标系G54、G55、G56、G57等, 只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活, 技巧性很强, 为后续数控加工带来很大方便。华铨诺的销售产品: 对刀仪测头, 他的客人满意度壹百分, 客人转介绍比较高。<http://shenzhen.11467.com/info/13012022.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024353.htm><http://nanjing.11467.com/info/12985775.htm>