

陶瓷浆料喷雾干燥机 济南喷雾干燥机 压力喷粉造粒干燥塔

产品名称	陶瓷浆料喷雾干燥机 济南喷雾干燥机 压力喷粉造粒干燥塔
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

酱油粉喷雾干燥机，香精香料-咸味香精喷粉塔，江苏博鸿干燥

一、酱油粉与喷雾干燥机----工作原理

空气经过滤和加热，进入干燥器顶部空气分配器，热空气呈螺旋状均匀地进入干燥室。料液经塔体顶部的高速离心，(旋转)喷雾成极细微的雾状液珠，与热空气并流接触在极短的时间内可干燥为成品。成品连续地由干燥塔底部和旋风分离器中输出，废气由风机排空。干燥速度快，料液经雾化后表面积大大增加，深圳喷雾干燥机，在热风气流中，瞬间就可蒸发95%-98%的水份，完成干燥时间仅需数秒钟，特别适用于热敏性物料的干燥。

二、酱油粉与喷雾干燥机----设备优势

江苏博鸿喷雾干燥机及其主要适用于食品化工企业生产颗粒粉末，对所有溶液如乳浊液、悬浮液具有广谱适用性，适用于对热敏感性物的干燥如生物制品、生物、酶制剂等，因所喷出的物料只是在喷成雾状大小颗粒时才受到高温，故只是瞬间受热，能保持这些活性材料在干燥后仍维持其活性成份不受破坏。

三、酱油粉与喷雾干燥机----主要特征:

发酵酱油粉喷雾干燥机喷雾干燥机采用彩色大触摸屏操作，全自动控制和手动控制相结合。为了满足用户在实验范围调节各项参数的要求，在干燥温度控制的设计上采用实时调控PID恒温控制技术，使全温区控温准确，加热控温精度 ± 1 。

塔壁吹扫装置，更容易物料回收率。在生产使用喷雾干燥机时，如果觉得干燥不佳，有可能是进料速度设置有问题或温度设置不对，不同的样品有不同的特性。

PLC程序控制，系统显示控制温度、塔内压力、压差、转速、料泵转速；变频调速；进、出风温度模糊控制，进料量跟踪出风温度，实时采集出风温度自动调节进料量速度，保证物料温度和批次物料终水份恒定，提高产品品质；PLC程序控制及互锁，防止设备误操作，保证设备安全稳定运行；设手动自动控制转换器；控制柜设紧急停止按钮，供紧急情形下能够立即停机。

肌醇喷雾干燥机，喷粉塔，江苏博鸿干燥

一、肌醇喷雾干燥机----设备特点

(1) 喷雾干燥机干燥速度十分迅速，料液经喷雾后，表面积增大，在高温气流中，瞬间就可以蒸发掉大部份的水分，完成干燥时间一般仅需5-40S左右。

(2) 喷雾干燥机干燥过程中液滴的温度不高，产品质量好。喷雾干燥使用的温度范围。即使采用高温热风，其排风温度仍不会很高，干燥初期，物料温度不超过周围热空气的湿球温度，特别适合热敏性物料。

(3) 产品具有良好的分散性、流动性和溶解性。由于干燥过程是在空气中完成的，产品在本能保持与液滴相近似的球状，具有良好的流动性。

(4) 喷雾干燥机生产过程简化，操作控制方便。喷雾通常用于处理湿含量40%-90%的溶液，能一次干燥成粉状产品，大部分产品干燥后不需要再进行粉碎和筛选，从而减少了生产工序，简化了生产工艺流程。产品的粒度、松密度、水分在一定范围内，可用改变操作条件进行调整，控制比较方便。

(5) 喷雾干燥机速度快，料液经雾化后，表面积大大增加，在与热风接触过程中，瞬间就可蒸发95%-98%的水份，干燥时间仅需数秒钟，特别适用于热敏性物料的干燥。

(6) 产品具有良好的均匀度、流动性和溶解性，产品纯度越高，陶瓷浆料喷雾干燥机，质量好。

(7) 喷雾干燥机生产过程简化，操作控制方便。对于湿含量40-60%（特殊物料可达90%）的液体能一次干燥成粉粒产品，干燥后不需粉碎和筛选，减少生产工序，提高产品纯度。对产品粒径、松密度、水份，废水废液喷雾干燥机，在一定范围内可通过改变操作条件进行调整，控制和管理都很方便。

二、肌醇喷雾干燥机----特性

A、干燥速度快，料液经雾化后，表面积大大增加，在热风气流中瞬间就可以蒸发65%-98%的水份，完

成干燥的时间仅需5-15秒，特别适用于热敏性物料的干燥。

B、所得产品粒度均匀，流动性、速溶性良好，产品纯度高，质量好。

C、操作简单稳定，硫酸钠喷雾干燥机，调节控制方便，容易实现自动化作业。

D、生产过程简化，操作环境卫生条件优越，能避免干燥过程中的粉尘飞扬。

一、喷雾干燥机设备概述及优势

喷雾干燥机应用于生物发酵工业生产通常采用精制工艺，从粗发酵液中提取有效成分，剩余的发酵废液中富含菌体蛋白、多肽、氨基酸、残糖等营养物质，由于成分复杂，浓缩后的发酵废液在干燥过程中往往呈现高粘、强吸湿、易结块、变性温度低等特征。

1、高速离心转速高达12800rpm，雾化盘直径 180mm，能雾化成非常细小的雾滴。缩短雾滴在干燥塔内恒速、降速干燥的时间，使粉末到达塔壁前已经完成较高的干燥程度。

冷却风泵在冷却的同时补充雾化盘离心作用吸入的空气，防止雾化盘周围的空气吸入形成涡流使雾化盘上部周围未干粉末粘壁结焦甚至自燃。

2、热风分配器蜗型配风管能使热空气均匀的进入空气分配锥，分配锥导向叶片和雾化盘上方导风圈能够调整热空气旋转角度和进入干燥塔顶及进入雾化盘周围热空气流量之配比。终能够使热空气以化的方式进入干燥塔，与雾化液滴以合理的接触方式达到瞬间干燥的目的。同时调控热空气流场半径尽量缩短，降低塔壁温度。

3、干燥塔具有较大的直径和较小的锥体锥角。宽敞的干燥空间保证产品有足够的干燥时间。较小的锥体锥角使产品出料更顺畅。干燥塔壁冷风膜空气保护，使高温产品不能直接到达塔壁，在冷风膜冷却失去热塑性后随塔壁下滑。防止高温产品由于热塑性作用粘附在塔壁上长时间堆积甚至结焦碳化自燃。

4、抗结剂定量加入干燥塔，流态化的抗结剂具有细小的颗粒度，很大的表面积，其特性使产品粉末之间黏结机会大大减小，进一步降低粘壁的可能性。同时增加了产品的流动性，提高了产品包装后的抗结块性。

5、干燥温度自动控制。对于热塑性并且具有较低转换温度的产品来说，干燥的有效温度范围是相当有限的。产品温度必须足够低，以保证产品的稳定性和不发生粘结；同时干燥温度必须足够高，以便在物料液滴/颗粒碰撞干燥塔壁以前的有效时间内干燥物料。所以选择合适的进风、出风温度并严格控制尤为重要。