

无屑切割机生产厂家 无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械1

产品名称	无屑切割机生产厂家 无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械1
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

产品详情

切割机注意事项

- 1) 检查电极丝的送进速度是否恰当。
- 2) 根据被加工件的实际情况选择敞开式加工或密着加工，在避免干涉的前提下尽量缩短喷嘴与工件的距离。密着加工时，喷嘴与工件的距离一般取0.05 ~ 0.1mm。
- 3) 检查喷流选择是否合理，粗加工时用高压喷流，精加工时用低压喷流。
- 4) 起切时应注意观察判断加工稳定性，发现不良时及时调整。
- 5) 加工过程中，要经常对切割工况进行检查监督，发现问题立即处理。

无屑切割机

近年来由于塑料管材应用范围的扩大，品种的增多以及质量的不断提高，对加工塑料管材的机械提出了更高的要求，用于塑料管材定长切割的管材切割机是其中重要的组成部分，这些管材切割机要求运行平稳，使用寿命长，切割管材精度高，其中无屑管材切割机相比较其他形式的切割机有着更多的优势，无屑切割机供应，比如在切割过程中不产生锯屑，无屑切割机生产厂家，不会损坏环境及人体健康，管材端面平整光滑、美观、无毛刺，其刀片用高速合金钢制造，坚固耐用，是有齿锯片切割机的换代产品，适用范围广。

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，江南美丽水乡，周临上海，无屑切割机报价，南京，苏

锡常等城区，无屑切割机，条件优越，临江达海，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，销售服务为一体的技术型企业。

切割机的使用说明

- 1、切割机安装完毕后，接通电源检查整机各部分转动是否灵活，各紧固件是否松动。
- 2、接通电源，按下主机按钮，刀片转向是否与箭头方向一致。若反向立即调整。检查完毕后即可装夹岩样进行切割，岩样装夹时，应选择可靠的夹持点，防止虚夹和假夹现象。以免在切削过程中因岩石窜动而损坏刀具及岩样。

无屑切割机生产厂家-无屑切割机-苏州鑫勇翊精密机械1(查看)由苏州鑫勇翊精密机械有限公司提供。苏州鑫勇翊精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！