

养殖散装饲料塔组装过程

产品名称	养殖散装饲料塔组装过程
公司名称	青州市世享机械设备有限公司
价格	4050.00/台
规格参数	品牌:世享 型号:加工定制 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市青州市云门山街道办事处仓巷38号 (注册地址)
联系电话	17706316536

产品详情

镀锌板料塔宜安装在高出地面100mm以上的混凝土基础上,水泵、风机应按要求另作混凝土基础。同时,镀锌板料塔运输安装时要注意保护,不得碰损机体及部件。本设备底部水池有液位标记,使用前务必按液位标记注入吸收液。使用过程中应注意补充吸收液。使用时应先开循环水泵2~3分钟,再开鼓风机,停机时,应先停鼓风机1~2分钟后,再停循环水泵。应根据使用情况定期检查塔底部水池内液体酸性浓度及排出气口气体净化程度,超出标准时,应更换底部水池中的吸收液。

定时定量是与猪的自然生长规律相结合。这种模式饲料利用率更高,定时定量需要在人的监督下进行,如果有患病的猪可以及早被发现进行相应治疗,减少猪的死亡率,降低猪场的损失。

随着科技的发展同时具有二者优点的新型喂食方式正在出现。比如现在的自动供料系统就可以满足猪定时定量饲喂的目的,只要给猪提供足够的料槽位到一定时间启动开关,饲料可以同时输送到料槽,猪的采食可以在人的监督下警醒就能及时发现病猪。

猪场安装自动化供料系统主要有以下优势:

一、节省劳动力、提供效率:对于规模养猪场大大节省饲喂需要的人工费用,一键式操作,大大提高饲喂效率;

二、便于管理:一键式操作,方便饲养人员对猪舍管理;

三、准确饲喂、减少猪应激:相比人工饲喂,可以准确下料,避免饲料浪费,设备科同时供料,减少猪群应激;

四、24小时全天随时喂料，全天候满足猪只的饲料需求；养殖散装饲料塔组装过程

五、自动化喂养可以减少人员进出猪舍的次数，降低因人员进出带入生物病菌的可能性。

提起猪瘟养猪人都不会陌生，猪瘟是养猪过程必须要防控的疾病，如果防控不好，猪场会损失惨重，不管大小猪，对猪瘟都易感，比如母猪没有防控好猪瘟，产的小猪就容易得先天性猪瘟，先天性猪瘟小猪出生一两天内，会因为猪瘟而发生腹泻，然后脱水死亡，得先天性猪瘟的小猪几乎百分之百死亡。剖检死亡小猪，肾脏凹凸不平，先天性猪瘟典型剖解症状沟回肾（如图一）。因此猪场要重视对猪瘟的防控，建议母猪一年注射3次猪瘟疫苗；商品猪30-35日龄、60-65日龄分别注射一次猪瘟疫苗。养殖散装饲料塔组装过程