

双组份阻燃发泡硅胶厂家

产品名称	双组份阻燃发泡硅胶厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:深圳杰瑞硅胶 型号:664 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

发泡硅胶用于电子电器元件和机械部件的灌封，也可用于包装材料，人体娃娃的填充，以及坐垫和床垫等的制作，发泡硅胶是一种双组份加温硫化硅橡胶，为白色或皮肤色油状液体，硫化后成为柔软的弹性材料，发泡体积是原来的3-4倍；可制作如人体、鞋垫，肩垫、贴片、防滑垫等柔性硅橡胶制品。

发泡硅胶特点

- 1、具有优良的耐高低温性、耐候性、化学性稳定、生物惰性优良
- 2、食品级无味
- 3、流动性好，易灌注；可室温固化，操作方便
- 4、发泡倍数高；发泡均匀、稳定性好

发泡硅胶使用方法：

一、准备工作

准备好干净的模具（为防粘模建议在模具表面均匀涂上薄薄一层凡士林类脱模剂）、搅拌容器、电动搅拌器、秒表。

操作时间测定：将A、B胶料以1:1（各10g左右）的比例加入塑料杯中，立即手动搅拌，直到胶料无流动性，记下的时间即为操作时间。

二、混合

将A、B胶料以1:1的比例依次投入到搅拌容器内，启动电动搅拌器充分搅拌均匀后倒入模具。

发泡硅胶注意事项：

1、建议胶料投入量：

2、投料量 $g = \text{模具体积cm}^3 / (\text{发泡胶倍数} - 1)$

3、电动搅拌时间的确定：

4、如上述操作时间为4分钟，胶料充满模腔的时间需要2分钟，则机器搅拌时间可以设定90-120秒（上述搅拌速度设定为1000R/MIN，当搅拌速度越快搅拌的时间要相应减少）。

5、一般搅拌时间越长，发泡效果越好。

6、搅拌温度对发泡有影响，避免温度过高。

7、封闭的模具内发泡效果更佳。