

TM26D 20mm日本国传统美德龙对刀仪刀长刀径精确测量

产品名称	TM26D 20mm日本国传统美德龙对刀仪刀长刀径精确测量
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程 无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4 S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性 · 4 芯 3.7；拉伸强度 30N 最小弯曲半径 R7；保护管 1m 最小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。深圳华铖诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

产品（模具）加工需要多刀完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成，为了保证每把刀的接刀更精准和提高效率。这样的机器需要安装对刀仪。做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铖诺公司一直坚持的。

深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。华铖诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。

深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。<http://shenyang.11467.com/info/12985669.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12998714.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016115.htm>