

# 合金新材料板块 三特硬质合金有限公司 合金板块

产品名称	合金新材料板块 三特硬质合金有限公司 合金板块
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南 13号
联系电话	13703081891

## 产品详情

钨钢，俗称碳化钨属硬质合金制品，是目前硬的钢，硬度高达14（HR）。

硬度的单位：

### 1.布氏硬度(HB)

以一定的载荷(一般3000kg)把一定大小(直径一般为10mm)的淬硬钢球压入材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，即为布氏硬度值(HB)，单位为公斤力/mm<sup>2</sup> (N/mm<sup>2</sup>)。

### 2.洛氏硬度(HR)

当HB>450或者试样过小时，不能采用布氏硬度试验而改用洛氏硬度计量。它是用一个顶角120°的金刚石圆锥体或直径为1.59、3.18mm的钢球，在一定载荷下压入被测材料表面，由压痕的深度求出材料的硬度。根据试验材料硬度的不同，分三种

不同的标度来表示：

HRA：是采用60kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度极高的材料(如硬质合金等)。

HRB：是采用100kg载荷和直径1.58mm淬硬的钢球，求得的硬度，合金板块回收，用于硬度较低的材料(如退火钢、铸铁等)。

HRC：是采用150kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度很高的材料(如淬火钢等)。

### 3 维氏硬度(HV)

以120kg以内的载荷和顶角为136°的金刚石方形锥压入器压入材料表面，用材料压痕凹坑的表面积除以

载荷值，即为维氏硬度HV值(kgf/mm<sup>2</sup>)。

洛氏硬度中HRA、HRB、HRC等中的A、B、C为三种不同的标准，称为标尺A、标尺B、标尺C。

硬质合金YG、YT和AT6金属片都是黑色的，识别的基本办法是比重的不同，

即：AT6刀片 $\gamma = 4.0—4.3$ (克/cm<sup>3</sup>)；

YT刀片 $\gamma = 6.7—12.8$ (克/cm<sup>3</sup>)；

YG刀片 $\gamma$ ；N.6—U.1(克/cm<sup>3</sup>)；

。

生产中经常碰到镀刀刀片混杂在一起，需要严格区别，否则YG刀片加工碳钢易磨损，耐用度低。YT刀片加工铸铁，易崩刃，耐用度和寿命短。

就是粗镗铸铁时包要选YG8刀片，半精镗选YG6，精镗选YG3，否则会出现崩刃、烧刃、耐用度低的现象。因此，必须按比重法来判别不同的牌号。

同理，粗镗碳钢宜用YT5，半精镗宜用YT15，精密镗宜用YT60。不能混杂使用。后，必须指出，焊接好的钨钢工具，应按刀片牌号打在镗刀杆上，以便镗工生产中选用它。

钨钢模具的制造要求：

模具的制造一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为保证模具的制造质量，降低生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。

#### 1. 可锻性

具有较低的热锻变形抗力，塑性好，合金新材料板块，锻造温度范围宽，钨钢合金板块厂家，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。

#### 2. 退火工艺性

球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。

#### 3. 切削加工性

切削用量大，刀具损耗低，合金板块，加工表面粗糙度低。

#### 4. 氧化、脱碳敏感性

高温加热时化怀能好，脱碳速度慢，对加热介质不敏感，产生麻点倾向小。

#### 5. 淬硬性

淬火后具有均匀而高的表面硬度。

## 6. 淬透性

淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。

## 7. 淬火变形开裂倾向

常规淬火体积变化小，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。

## 8. 可磨削性

砂轮相对损耗小，无极限磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

合金新材料板块-三特硬质合金有限公司-合金板块由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司是一家从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“三特硬质合金有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使三特硬质合金有限公司在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！