

# 重型深孔钻镗床定制 善通机械 辽宁重型深孔钻镗床

产品名称	重型深孔钻镗床定制 善通机械 辽宁重型深孔钻镗床
公司名称	德州善通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间
联系电话	15505343192 15505343192

## 产品详情

### 数控重型深孔钻镗床身导轨选用适合深孔加工

数控重型深孔钻镗床床身导轨选用适合深孔加工机床的双矩形导轨，承载才能大，导向精度高；导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。适用于机床制作、机车、船只、煤机、液压、动力机械、风动机械等职业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达 $0.4-0.8\mu m$ 。本系列深孔镗床依据工件状况，可选择下列几种作业方式：工件旋转、刀具旋转和往复进给运动；工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动；工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。为了满意深孔加工的工艺要求，数控重型深孔钻镗床应具有下列条件。确保钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。无级调理进给运动速度。满足压力、流量和洁净的切削液体系。具有安全操控指示设备。如主轴载荷（转矩）表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量操控表、过滤操控器及切削液温度监测等。刀具导向体系。深孔钻头在钻入工件前靠刀具导向确保刀头方位，导向套紧靠在工件端面

### 重型深孔钻镗床的设计特点介绍

在数控行业，重型深孔钻镗床是比较常见的，重型深孔钻镗床的使用越来越广泛，下面重型深孔钻镗床厂家为大家介绍的是重型深孔钻镗床的设计特点。重型深孔钻镗床床身的前壁有一T型槽，重型深孔钻镗床厂家，其上装有镗杆支架定程座和拖板定程座，以便控制拖板和镗杆支架的位置。重型深孔钻镗床床身前壁装有齿条，与手动装置的齿轮啮合，供移动中心架、托架、镗杆支架用重型深孔钻镗床的设计特点：1、机床由床身、床头

箱、授油器、拖板、拖板进给系统、中心架、拖架、镗杆支架、镗杆箱、冷却系统、电气系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。2、机床床身、拖板、箱体、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁、树脂砂造型，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好、耐磨性较高。3、重型深孔钻镗床由授油器授油，授油器装置与机床主轴同心度高，更换导向套方便。镗削方式为推镗，排屑方式为前排屑。工件旋转，工件两端外圆倒角大于 $5 \times 30^\circ$ ，为工件夹紧定位用。镗杆旋转并由拖板带动实现纵向进给。

重型深孔钻镗床是重型深孔钻镗床的一种产品类别，T代表铣床，21代表这类重型深孔钻镗床既能够打孔，还可以铣削，50代表这类重型深孔钻镗床能够铣削的直径是500mm.依据工件的长度，该商品采用二种生产加工工件艺：短工件选用授油器授油并液压顶紧;长工件选用由镗杆尾端，四爪卡盘夹持。重型深孔钻镗床的机床是生产加工圆柱型深孔工件的机器设备，好似生产加工机床的主轴轴承孔，各种各样机械设备油压缸、气缸圆柱型埋孔、埋孔及台阶孔等机器设备一样，其工业设备工件由液压卡盘夹持、跟刀架支撑转动，刀具不转动只作进给运动，也是有工件、刀具与此同时创造发明方位转动，重型深孔钻镗床定制，刀具与此同时反向转动，辽宁重型深孔钻镗床，刀具作进给运动。进给健身运动由无极电磁调速电机构，进给速率20-2000mm/min，运行速率5000mm/min，重型深孔钻镗床品牌，其工业设备机床不仅能够担负铣削、镗削，并且还能够开展挤压成型生产加工，在铣削时选用内铣面法。

重型深孔钻镗床定制-善通机械(在线咨询)-辽宁重型深孔钻镗床由德州善通机械制造有限公司提供。德州善通机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。善通机械——您可信赖的朋友，公司地址：德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间，联系人：马经理。