

定襄重工锻造 DN250带颈对焊法兰供应商

产品名称	定襄重工锻造 DN250带颈对焊法兰供应商
公司名称	定襄县重工锻造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省忻州市定襄县西河头工业园区
联系电话	15934271017 15934271017

产品详情

定襄县重工锻造有限公司创建于2005年，公司拥有锻造热处理、金属机加工设备数台，检测手段完善，质保体系健全，年产法兰锻件3000多吨。欢迎大家前来参观、考察、洽谈业务。

【定襄县重工锻造有限公司】为您介绍：带颈对焊法兰供应商

对焊法兰的安装：

- 1.首先将接头定位。
- 2.安装密封环，DN400带颈对焊法兰供应商，密封套内部与套节锥孔中。
- 3.安装卡套，在卡套内部与套节锥面接触部位涂润滑脂便于安装。
- 4.安装螺栓及球面螺母，需要在球面和螺纹上涂润滑脂以便安装。
- 5.拧紧螺母必须按对角顺序的方式逐步均匀拧紧并保证卡套有对称的位置。
- 6.应使用扭矩扳手按照产品说明书中的要求的扭矩拧紧螺母。

带颈对焊法兰供应商相关知识

定襄县重工锻造有限公司创建于2005年，公司拥有锻造热处理、金属机加工设备数台，检测手段完善，质保体系健全，公司主营各种对焊法兰、标准锻件、轴类、齿轮、模块、环形锻件，年产法兰锻件3000多吨。欢迎大家前来参观、考察、洽谈业务。

【定襄县重工锻造有限公司】为您介绍：带颈对焊法兰供应商

对焊法兰焊接时的注意事项：

- 1、打底时 使用J506焊条手工堆焊，并采用小电流焊接。严格按照焊接工艺焊接。
- 2、再每焊接完一个位置，山东带颈对焊法兰供应商，都要用水平尺卡一下法兰平面的变形量。
- 3、一边焊接一边用气锤锤击焊缝，对焊法兰以达到消除应力的作用。

定襄县重工锻造有限公司创建于2005年，公司拥有锻造热处理、金属机加工设备数台，检测手段完善，质保体系健全，公司主营各种对焊法兰、标准锻件、轴类、齿轮、模块、环形锻件，年产法兰锻件3000多吨。欢迎大家前来参观、考察、洽谈业务。

【定襄县重工锻造有限公司】为您介绍：带颈对焊法兰供应商

不锈钢对焊法兰腐蚀的常用处理方法：

保护油漆处理方案：保护油漆是可以直接粘结在基材上的硬膜，DN250带颈对焊法兰供应商，一般为环氧或聚氨酯类的涂料。法兰存在许多棱角与边沿，由于边沿变薄效应，常规油漆体系很难有用地掩盖边沿。加厚涂层虽然会处理边沿保护的问题，DN200带颈对焊法兰供应商，但同时会封死紧固件导致后续修补时无法拆开。其他，操作螺栓时会损坏涂层，在修补之后有必要从头涂装。

定襄重工锻造-DN250带颈对焊法兰供应商由定襄县重工锻造有限公司提供。定襄重工锻造-DN250带颈对焊法兰供应商是定襄县重工锻造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：侯总。