

无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械3 无屑切割机供应

产品名称	无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械3 无屑切割机供应
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

产品详情

切割机的每周的维护与保养：

- 1.每周要对机器进行全面的清理，横、纵向的导轨、传动齿轮齿条的清洗，加注润滑油。
- 2.检查横纵向的擦轨器是否正常工作，如不正常及时更换。
- 3.检查所有割炬是否松动，清理点火*口的垃圾，使点火保持正常。
- 4.如有自动调高装置，检测是否灵敏、是否要更换探头。
- 5.检查等离子割嘴与电极是否损坏、是否需要更换割嘴与电极。

无屑切割机

一、切割前准备

（一）使用前必须认真检查设备的性能，无屑切割机供应，确保各部件的完好性。

（二）电源闸刀开关、锯片的松紧度、锯片护罩或安全挡板进行详细检查，操作台必须稳固，夜间作业时应有足够的照明亮度。

（三）使用之前，无屑切割机，先打开总开关，空载试转几圈，待确认安全无误后才允许启动。

（四）操作前必须查看电源是否与电动工具上的常规额定220VA电压相符，以免错接到380VA的电源上。

切割机使用说明

- 1、工作时，先启动主电机，再按工进按钮，开始切削时，由于岩石多呈不规则形状，此时进刀速度要慢，待刀片刃全部进入岩样后，无屑切割机价格，方可稍快一点。
- 2、切割机自动进退刀，当切刀沿工作台运动到终端时，可自动后退到起端，并自动停止移动。如在工作过程中需要后退，无屑切割机报价，按控制台快退按钮，即可。快退中需要前进，按工进按钮同样可以进刀。不论进刀或退刀，按停止按钮切刀均可停止移动。工作时，如发现切刀离岩样较远，可按下快进按钮（按住不放）或点动快进，待刀片接近岩样时，即松开按钮。然后再按工进按钮，进行正常切割。这样可以缩短进刀辅助时间。

无屑切割机-苏州鑫勇翔精密机械3-无屑切割机供应由苏州鑫勇翔精密机械有限公司提供。苏州鑫勇翔精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！