

# 无屑切割机生产 苏州鑫勇翊 莆田无屑切割机

产品名称	无屑切割机生产 苏州鑫勇翊 莆田无屑切割机
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

## 产品详情

### 切割机保养维护

- 1、操作完毕应用自来水冲洗工作室及工作台表面的岩渣并擦干。
- 2、定期清理拖板和导轨以及导轨传动丝杆上的油渍，并及时加注润滑油。
- 3、工作全部结束后，无屑切割机费用，将刀片向前移动10厘米左右，无屑切割机生产，使行程开关摇臂复位。
- 4、切割机整机使用后如在一定的时间内不使用，应将刀片和夹具移动部位及机内一些易生锈的地方涂一层锂。

### 切割机切割注意事项

- (一) 加工的工件必须夹持牢靠，严禁工件装夹不紧就开始切割。
- (二) 严禁在砂轮平面上，修磨工件的毛刺，防止砂轮片碎裂。
- (三) 切割时操作者必须偏离砂轮片正面，并戴好防护眼镜。
- (四) 严禁使用已有残缺的砂轮片，切割时应防止火星四溅，并远离易燃易爆物品。
- (五) 装夹工件时应装夹平稳牢固，防护罩必须安装正确，装夹后应开机空运转检查，莆田无屑切割机，不得有抖动和异常噪声。
- (六) 中途更换新切割片或砂轮片时，不要将锁紧螺母过于用力，防止锯片或砂轮片崩裂发生意外。

## 切割机注意事项

- 1) 检查电极丝的送进速度是否恰当。
- 2) 根据被加工件的实际情况选择敞开式加工或密着加工，无屑切割机哪家好，在避免干涉的前提下尽量缩短喷嘴与工件的距离。密着加工时，喷嘴与工件的距离一般取0.05 ~ 0.1mm。
- 3) 检查喷流选择是否合理，粗加工时用高压喷流，精加工时用低压喷流。
- 4) 起切时应注意观察判断加工稳定性，发现不良时及时调整。
- 5) 加工过程中，要经常对切割工况进行检查监督，发现问题立即处理。

无屑切割机生产-苏州鑫勇翊(在线咨询)-莆田无屑切割机由苏州鑫勇翊精密机械有限公司提供。“水压机,大型水压机,气压机,刮皮机,镗孔机,无屑切割机”选择苏州鑫勇翊精密机械有限公司，公司位于：江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号，多年来，苏州鑫勇翊坚持为客户提供好的服务，联系人：王先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州鑫勇翊期待成为您的长期合作伙伴！