

洛阳工业机器人回收焊接机械臂回收注重完美11

产品名称	洛阳工业机器人回收焊接机械臂回收注重完美11
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

辅助功能（M 功能）主要用来控制机床电气的开和关动作、输入状态检测以及控制加工程序的运行顺序等，M 功能由地址符M 后跟两位整数构成。移动指令和M 指令同在一个程序段中时，移动指令和M 指令同时开始执行。

比如：N1 G01 X50.0 Z-50.0 F100 M05；执行N1 段时，G01 功能和M05 同时执行。

本系统所使用M 功能如表2 - 3 所示：

表 2 - 3 数控系统M 功能表

指令 功能 编程格式

M00 暂停，等待”循环启动”按键 M00

M01 暂停，等待外部有效信号 M01 Lxx/Kxx J##

M03 主轴顺时针转动 M03

M04 主轴逆时针转动 M04

M05 关主轴 M05

M08 开冷却液 M08

M09 关冷却液 M09

M10 工件夹紧 M10

M11 工件松开 M11

M19 主轴定位 M19

M78 尾座进 M78

M79 尾座退 M79

M20 从指定的输出口输出低电平信号(长信号) M20 Kxx

M21 从指定的输出口关闭低电平信号(长信号) M21 Kxx

M22 从指定的输出口输出脉冲信号(短信号) M22 Kxx J##

M26 Y 轴转速控制 (顺时针) (伺服主轴控制) M26 Sxxxx

M27 Y 轴转速控制 (逆时针) (伺服主轴控制) M27 Sxxxx