

郑州台达伺服驱动器回收b2b3系列现金结算00

产品名称	郑州台达伺服驱动器回收b2b3系列现金结算00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

否则系统不报警，但运行的轨迹与编程时的要求可能不一致。

2.3 主轴功能(S 功能)

2.3.1 主轴速度指令

通过地址符S 和其后的数据把代码信号送给机床，用于控制机床的主轴转速。

指令格式：S**** 或S**

1. 双速 ~ 四速电机控制模式 (参数号P001 Bit4 = 0)

当 S 后数值小于5 时，为电机档位控制指令，指令S1 ~ S4 分别控制输出口

S1 ~ S4，共4 档。S0 取消所有档位输出。

S1 ~ S4 代码的执行时间可由参数P113 ~ P116 设定。

设定范围：0 ~ 1000 (0 毫秒 ~ 4000 毫秒)

设定时间=设定值*4 毫秒。

当设定值为0 时，代表长信号输出；非0 时，为脉冲信号，脉冲宽度为参数

设定时间。

2. 主轴变频器模式 (参数号P001 Bit4 = 1)

Sxxxx 指令为变频器模拟量控制指令，单位：转/分；系统输出0-10V 直流信号控制变频器以实现主轴电机无级调速。

在S 功能控制变频主轴时，输出10V 时对应的主轴最高转速由参数P55，P56，P57，P58 与主轴档位控制信号M41、M42、M43、M44 共同确定。

当M41（主轴齿轮I 档）有效时，10V 电压对应的转速由P55 参数确定；

当M42（主轴齿轮II 档）有效时，10V 电压对应的转速由P56 参数确定；

当M43（主轴齿轮III 档）有效时，10V 电压对应的转速由P57 参数确定；

当M44（主轴齿轮IV 档）有效时，10V 电压对应的转速由P58 参数确定；

系统上电复位时，默认的状态为I 档。