

济源西门子伺服驱动器回收伺服电机回收欢迎洽谈00

产品名称	济源西门子伺服驱动器回收伺服电机回收欢迎洽谈00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

1：由中间点向零点位置移动的方向由参数P.005 Bit0，Bit1，Bit2 设定。

注2：若程序加工起点与参考点（机械零点）不一致时，回零完成后，可通快速定位指令（G0 指令）或回程序零点方式回程序加工起点（程序加工起点坐标由参数P192，P193，P194 定义）。

2.2.8 自动返回程序零点（G26）

指令格式：G26 X Z；

其中：X 和Z 后不需要带坐标值，X 和Z 的程序零点坐标位置由参数P192、P193 确定。

系统执行G26 时，由当前坐标位置以手动快速速度返回到程序零点位置。

2.2.9 跳段功能（G31）

指令格式：G31 X(U)___Z(W)___L/K___F___

其中：X(U)，Z(W)：进给坐标位置

F：进给速度

L：检测低电平有效的输入口

K：检测高电平有效的输入口

功能说明：程序执行 G31 功能时，在未检测到外部有效信号前，保持F 进给速度进给。若在到达目标坐标前检测到了有效信号，则停止进给，跳转到下段执行；若在到达目标坐标前未检测到有效信号，当到达目标坐标后，该段执行结束，执行下段。其中L__或K__参数后的值表示待测的输入口编号，L 表示该输入口低电平为有效信号，K 表示该输入口高电平为有效信号。有关各输入口的编程口号可在诊断界面中查看，具体查看方法见第三章操作篇第3.10.7 节。

举例1：如下图2-12，轨迹A - B - D'：无跳转信号的运行轨迹

执行 G31 W160 L8 F100

G0 U60

程序执行时，以F100 的速度进给Z 轴，同时检测8 号输入口，在走到C 点位时，系统检测到8 号输入口的低电平信号，程序结束G31 段执行，立刻跳转到G0 U60 段执行。这样，实际运行轨迹为A - C - D。

若在Z 轴走完W160 后仍未检测到8 号输入口的低电平信号，系统结束G31