

成都西门子/发那科/三菱系统面板无显示黑屏维修

产品名称	成都西门子/发那科/三菱系统面板无显示黑屏维修
公司名称	雷煜自动化
价格	800.00/台
规格参数	品牌:四川西门子面板黑屏 免费检测:发那科系统面板无显示 现场维修:三菱系统面板不亮
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

成都西门子/发那科/三菱系统面板无显示黑屏维修，成都发那科系统黑屏维修公司，成都雷盛达提供发那科系统开机无显示维修，四川发那科系统开机不亮维修，成都三菱系统M70/M80面板开机无显示、不亮、黑屏维修，发那科伺服电源模块维修，日本FANUC伺服维修常见的故障有：1、2、5、8、9、01、09、19、20、56、U、L、无显示等;发那科系统常见的故障有：5136、5139、401、414、433、434、443、449、460等。可修复FANUC伺服器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等;

发那科(FANUC)NC控制器、伺服驱动器、伺服放大器、电源模块、主轴放大器、主轴模块、伺服模块、编码器、电路板、控制板、单块控制电路板(主板、CPU板、轴卡、显卡、内存卡、底板、插板、电源板、MAIN板、I/O板、AXIS板、SPIF板、CRT板、PMC板、FSRM板、SRAM板、DRAM板、PSU电源板)等;

成都西门子/发那科/三菱系统面板无显示黑屏维修，成都三菱伺服电机维修中心，成都发那科伺服电机维修厂家，成都雷盛达提供伺服电机卡死不转维修，伺服电机编码器坏维修，伺服电机线圈烧坏维修，伺服电机不能启动维修，伺服电机刹车/抱闸打不开维修，免费检测，价格合理，质保期长。

发那科(FANUC)伺服电机与编码器报警代码：300、310、320、330、312、322、332、313、323、333、314、324、334、315、316、326、336、317、327、337、318、328、338、319、329、339;

发那科(FANUC)系统主板显示代码：8、7、6、3、2、1、0;

发那科(FANUC)显示屏显示代码：085、086、087;

我司主要经营数控机床、加工中心、工控机（工业电脑）、机器人、印刷机、电梯、医疗等各种工控设备电路板维修；各种工业CPU主板维修、控制板维修、电源板维修、I/O板维修、通讯显示板维修等；变频器维修、驱动器维修、调速器维修、工业电源维修、工业触摸屏维修、控制器维修、仪器仪表维修、PLC维修、工业显示器维修等。

成都西门子/发那科/三菱系统面板无显示黑屏维修

三菱伺服电机MR-E系列

三菱通用AC伺服MR-ES系列是在MR-J2S系列的基础上开发的，保持了高性能但是限定了功能的AC伺服系列。

MR-ES系列从控制模式上又可分成MR-E-A-KH003（位置控制模式和速度控制模式），MR-E-AG-KH003（模拟量输入的速度控制模式和转矩控制模式）。

MR-ES系列的配套伺服电机的新编码器采用131072脉冲/转分辨率的增量位置编码器。

目前在国内使用三菱交流伺服系统分三个系列：MR-ES、MR-J2S、MR-J3。

通常故障情况可由伺服驱动器上显示代码来初步判断，以下是几种常见的故障及其排查方法：

- 1、AL.E6-伺服紧急停止。引起此故障的原因一般有两个，一个是控制回路24V电源没有接入，另一个是CN1口EMG和SG之间没有接通。
- 2、AL.37-参数异常。内部参数乱，操作人员误设参数或者驱动器受外部干扰导致。一般参数恢复成出厂值即可解决。
- 3、AL.16-编码器故障。内部参数乱或编码器线故障或电机编码器故障。参数恢复出厂值或者更换线缆或者更换电机编码器，若故障依旧，则驱动器底板损坏。
- 4、AL.20-编码器故障。电机编码器故障或线缆断线、接头松动等导致。更换编码器线或伺服电机编码器。MR-J3系列发生此故障时，还有一种可能是驱动器CPU接地线烧断导致。