

# 水利工程钢结构无损探伤 甲板机械磁粉探伤

产品名称	水利工程钢结构无损探伤 甲板机械磁粉探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1450.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢结构:水利工程钢结构 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 无损探伤类型

**射线检测：**X射线可以根据能见光不可以根据的物件，并且在根据物件的并且将和化学物质导致错综复杂的物理和氧化作用，可以使分子式导致水解反应，使一些化学物质传出莹光，还能够使一些化学物质造成光化学反应。倘若产品商品产品工件部分地区存有缺点，它将变动物件对X射线的损耗，造成电子散射X射线抗压强度的转变。

**超声波检测：**超音波进到物件碰到缺点时，一部分声波频率会造成正垂面，无线接收器可对垂直面波开展剖析，就能出现异常精zhun地测到缺点来，而且能表明内部结构结构缺点的详尽部位和规格型号，精zhun测量原材料薄厚等。

**磁粉检测：**铁磁性材料产品商品产品工件被去磁后，因为不连续性的存有，使产品商品产品工件表层和近表面的磁感线导致一部分失帧而造成漏电磁场，吸附提高在产品表层的磁粉探伤，在适合的阳光照射下导致看到可以看出的磁痕，进而展现出非连续性的部位、规格型号、样子和明显水平。

**渗透检测：**产品商品产品工件表面被施涂带有荧光染料或是上色染剂的渗剂后，在毛细作用下，依据一定时间，渗剂可以渗透到表层张开嘴巴缺点中；除去工作方面表层不必要的渗剂，依据干燥后，再在产品表层施涂吸附化合物——显像剂；一样在毛细作用下，显像剂将吸引住缺点中的渗剂，即渗剂回渗到三维成像中；在一定的灯源下（暗光或冷光灯），缺点处的渗剂刮痕被表明（浅绿色莹光或艳丽鲜红色），进而检测出缺点的外型及遍布情况。

无损检测技术检测产品：

二类压力容器：工业化生产二类压力容器、天然气天然气管道管道、工业金属供热管网、工业金属天然气管道

压力容器(含氧气罐)：能源锅炉压力容器、移动压力容器、挪动压力容器

钢结构工程施工工程施工建筑施工建筑工程施工：工程项目建筑项目用钢构架、路桥区钢架构、水利工程  
施工钢构架、电力安装工程钢架构

热处理电炉：蒸汽锅炉、天然气锅炉、分析化学是一种是一种是一种是一种热载体热处理电炉

起重机械：桥式起重机、起重设备、塔吊起重机、流通性式起重机械、道路网起重机械、门座起重设备  
、桅杆起重机、悬臂式起重机械、起重吊带起重设备、轻小吊车

门头广告牌检测：户外墙体广告、立柱式门头广告牌、房顶门头广告牌

电焊焊接外观质量应符合下列规定:

1 一级电焊焊接不能存在未焊满、根部收缩、咬边和接头较差等缺陷，一级电焊焊接和二级焊接不能  
存在表面出气孔、焊疤、裂缝和电弧擦伤等缺陷；

2 二级电焊焊接的表面质量除应符合本条例的要求外，还应做到下表的有关规定；

3 三级电焊焊接的表面质量应符合下表有关规定

1 一级电焊焊接应进行的检验，其合格等级该是执行标准国家行业标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及  
质量分级法》(GB 11345)B级检验的 级及 级以上；

2 二级电焊焊接应进行抽样检查，抽样检验占有率应不小于20%，其合格等级该是执行标准国家行业标准  
《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的 级及 级以上；