

# 醋酸钾喷雾干燥机 江苏博鸿喷粉塔 浙江喷雾干燥机

产品名称	醋酸钾喷雾干燥机 江苏博鸿喷粉塔 浙江喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

## 产品详情

### 中药浸膏喷雾干燥机，植物提取物喷粉塔，江苏博鸿干燥

江苏博鸿防粘顶粘壁的中药浸膏喷雾干燥塔，包括塔体、隔热层、进料管、进风管，隔热层上开有下风孔，进料管进入塔体后分为至少两根喷管，其端部安装喷射，喷射与下风孔对应。该装置采用热风喷雾同孔同位同向换热干燥、热风均匀分配、填充石棉隔热以及气扫振壁装置，较好克服了压力喷雾干燥过程中粘性物料的粘顶粘壁现象，明显改变了产品中存在的焦褐点问题，进一步提高了产品的质量和安全。

江苏博鸿生产制造的防粘顶粘壁中药浸膏喷雾干燥塔，包括塔体，塔体内上部设置隔热层，在隔热层与塔体顶部组成的塔内空间内设置进料管和进风管，隔热层上开有下风孔，进料管进入塔体后分为至少两根喷管，喷管端部安装喷射，喷射与下风孔对应。

### 中药浸膏喷雾干燥机，植物提取物喷粉塔，江苏博鸿干燥

在喷雾干燥过程中，由于干燥热风是从塔体上端进入，以及由于热气上升的原理，往往是喷雾干燥塔体上部温度较高，特易造成粘性的雾化颗粒粘结在塔顶塔壁，且较快结块、褐变和焦化，当脱落到塔底后就夹杂产品中出现较多的黄、褐、焦点，给产品质量带来隐患。

当使用热风与喷同孔同位，热风下压雾化换热干燥，热风调配，石棉隔热措施以后，尽管粘顶粘壁的现象明显改变。但要做一点不粘十分困难。因此再配合多方向气扫装置和塔体振锤振壁装置，通过喷雾期间间隔式气扫和全过程定时或不定时振壁方法，能及时将粘顶粘壁的少量物料迅速清理下来，避免长时

间粘结，造成高温焙烤下产生的黄褐、焦化物质，有效提高了产品的质量和安全。

中药浸膏喷雾干燥机，植物提取物喷粉塔，江苏博鸿干燥

磷酸铁锂离心喷雾干燥机，正负极材料喷粉塔，江苏博鸿干燥

#### 一、磷酸铁锂离心喷雾干燥机----技术参数和性能要求

1. 离心喷雾干燥机设备包含空压机和具有搅拌功能的浆料罐，安装后即可进料干燥用。
2. 离心喷雾干燥机设备入口温度可进行自控，出口温度也可自控，进风和出风温度误差可控制在 $\pm 1$ 。
3. 离心喷雾干燥型式：高速离心，浙江喷雾干燥机，可更换。
4. 喷雾干燥机室内壁和离心材质可为316L不锈钢，其他浆料和物料接触部分材料要求为不锈钢。
5. 热源方式：可选（蒸汽加热电补偿）。
6. 离心喷雾干燥机PLC程序控制，可实时显示工作状态，数据在线采集，系统显示控制温度、压力、压差、风机转速、转速、料泵转速。
7. 离心喷雾干燥机具有故障报警功能，控制柜设有紧急停止按钮。

#### 二、磷酸铁锂离心喷雾干燥机---特点

离心喷雾干燥机选用全彩色触摸LCD大屏操作和参数过程实时显示，全自动加手动运行模式；

显示及可调参数丰富：进风温度、出风温度、风机转速、通针频率；

直观人性化操作：可一键式开机，设定喷雾工艺参数后，温度到达预定温度，碱式硫酸铬喷雾干燥机，停机操作可一键安全关机；可自由从自动状态切换至手动状态来修改参数；

关机保护功能：关机时只需按停止键，风机停机冷却，保护设备不因误操作（强行关风机）而导致加热元件过烧；

轻松应对黏性物料：设有喷咀清洁器（通针），在喷咀被堵塞时，会自动清除，通针的频率可自动调整；

喷雾、烘干及收集系统采用不锈钢制造，氧化锆喷雾干燥机，使干燥过程在无污染的环境下进行；且

使整个喷雾干燥生产过程更可控。

控温准确，加热控温精度  $\pm 1$  。

进风口配置有过滤器，有效阻挡外界粉尘颗粒，保障所处理物料不受污染；

干燥后的成品干粉，其颗粒度较均匀，95%以上的干粉在同一颗粒度范围。

## 一、氢氧化铝水溶液--工艺参数

- 1、料液名称：氢氧化铝水溶液
- 2、水分蒸发量：750Kg/h
- 3、料液固含量：45%
- 4、产量：614Kg/h
- 5、进风温度：350
- 6、出风温度：110
- 7、加热方式：重油间接加热
- 8、喷雾方式：高速离心雾化
- 9、干燥方式：热风雾滴并流式离心干燥塔
- 10、产品捕集方式：布袋除尘器
- 11、电源：三相AC：380V/50Hz
- 12、设备安装地点：俄罗斯

江苏博鸿干燥供应：氢氧化铝水溶液压力喷雾干燥机，喷粉造粒干燥塔

## 二、氢氧化铝水溶液高速离心喷雾干燥机--电气控制系统

江苏博鸿干燥公司对各行各业干燥工艺的钻研，积累了诸多的实践经验，研发出适合干燥设备发展要求的集散控制系统，能最大限度的优化生产过程的控制，有利于企业提高设备的运行效率，使企业能发挥出生产能力。我公司研发的干燥设备集散控制系统把生产过程所需的设备控制融合在一套控制系统中，

采用PLC操作监控，具有彩色工艺流程动态显示，来确保工艺的正确性。整套系统控制，设备保护完善，操作简单方便，系统维护量小等特点。

### 控制系统的构成和配置

1) 触摸屏显示器12寸；PLC选用西门子S7-200。

2) 在触摸屏上显示画面，整套工艺操作可以在触摸屏上

显示进口温度、出口温度、塔体负压、进料频率、

频率、送风机频率、引风机频率以及调节等；

也可以在屏上进行电机开关，自动与手动操作。

3) 系统工艺逻辑关系控制点：

塔内照明控制；

气锤控制，时间可调、自动控制；

引风机变频控制，醋酸钾喷雾干燥机，与送风机变频控制连锁；

燃烧器自动控制，与引风机变频控制连锁；

油泵电机控制；

变频控制，与油泵电机连锁控制；

江苏博鸿干燥供应：氢氧化铝水溶液压力喷雾干燥机，喷粉造粒干燥塔