

# 吸附式干燥机 吸干机 空压机后处理

产品名称	吸附式干燥机 吸干机 空压机后处理
公司名称	南京惠勒系统工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:WYLER 型号:HL-200 空气净化技术:吸附技术
公司地址	南京市玄武区仙居华庭03幢1单元202室
联系电话	15205164084

## 产品详情

品牌	WYLER	型号	HL-200
空气净化技术	吸附技术	功率	2 ( Kw )
处理风量	20 ( m3/h )	净化率	99.9 ( % )
噪音	30 ( dB )	适用领域	压缩空气净化

## 微热吸干机

新一代吸附式干燥器，综合变压吸附和变温吸附之优点，在常温高蒸汽分压下吸附（工作）；在较高温度，低蒸汽分压下解析（生），即吸附剂在吸附过程中吸附的水份，在再生过程依靠高品质再生产（干燥空气加热）的热扩散和低压两种机理的共同作用而得以彻底清除。 吸附

湿空气从下管系经a1阀进入a干燥罐体，自下向上流过吸附剂床，干燥后的空气从上管系排出。

再生/吹冷 少量干燥空气（约7%）通过上管系再生气调节阀减压后进入加热器加热，这部分热空气（称为再生气）进入b干燥罐。对b罐体内的吸附剂解析再生，恢复吸附剂的干燥能力，再生气通过下管系b2阀和消音器排放到大气中。 均压

吸附剂再生结束后，b2阀关闭，b干燥罐逐渐升压至在线工作压力，准备切换。切换下管系b1阀打开，a1阀关闭，a2阀打开，a、b两干燥罐完成切换，b罐进入吸附，a罐卸压再生。工作顺序、工作时间及加热温度由控制器自动控制完成。 具有稳定一致的出气压力和露点

合理的筒体设计，保证了压缩空气与干燥剂的接触时间，满足成品气的露点要求。

30%的干燥剂余量，用于补偿干燥剂的自燃老化，确保干燥剂在预期寿命中始终保持最佳性能。

大型扩散器、确保气流均匀通过干燥剂层，消除沟流现象。再生气量损耗小于12% 卓越的机筒设计，保存95%的吸附热量，储存的热量用于增加再生气温度，提高设备的解吸能力，使得再生更彻底。

干燥和再生采用反向对流方案，湿空气流过干的吸附剂时效果最佳。

可根据干燥机的运行负载需求调节再生气用量。干燥剂使用寿命长

合适的机筒尺寸，使气体通过干燥剂的流速和时间保持最佳状态，充分发挥干燥剂的性能。合理的系统配置在气流进入机筒前经高效除油处理即时清除气流中内含油份与重污染物，避免干燥剂层受污染。设备采用了新颖的气动薄膜切断阀和先进可靠的进口微机程序控制器，具有自动计时、自动切换工作的特

点。工作稳定可靠，不受电网，电压，电场等影响。无需基础安装，安装简便。  
科学合理的时间设置保证出口气压稳定无波动。