

600600模箱压制匀质板设备-匀质保温板切割锯 压制水泥型

产品名称	600600模箱压制匀质板设备-匀质保温板切割锯 压制水泥型
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

600600模箱压制匀质板设备-匀质保温板切割锯 压制水泥型

匀质板设备分为基本配置、半自动配置、全自动配置。全自动化配置包括全自动匀质板成型系统，自动化程度及配置不同，价格也有差异，我们会根据客人的不同需求而做配置的调整。

匀质板生产线设备主要有上料、搅拌、注模、发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质板生产线生产工艺一：、上料混合通过上料系统将定量的水泥发泡剂稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；二、搅拌将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8—5秒钟；三、注模发泡随即将浆料注入模具内发泡，发泡约3-5分钟。四、初期养护注模完成后静置若干小时进行初期养护；五、脱模待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模。