

蓄水池1mm厚聚乙烯防渗膜

产品名称	蓄水池1mm厚聚乙烯防渗膜
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	9.60/平方
规格参数	伸长率:600% 焊接宽度:10cm 热熔温度:300度
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

产品详情

蓄水池铺设防渗膜的施工流程依次为：场地开挖平整-基坑碾压-坡面平整处理-铺设防渗膜-固定防渗膜-回填注水。

开挖蓄水池的基面要求

在选定的地点，按形状可分为圆形和矩形，按照现场实际情况开始建池，开挖成形的鱼蓄水池要将坡面、坑底的杂物清除。清理后的坡面应平整、密实、光滑，达到要求以保证铺设防渗膜所需要的平整度。

蓄水池防渗膜铺设时的天气要求：

- 1,气温一般应在十摄氏度以上。
- 2,风力在四级以下为宜。
- 3,气温过低时，4级以上大风及雨雪天气，一般不建议应施工铺设。
- 4,在有风的天气里，风力影响防渗膜铺设时，待焊的防渗膜应用沙袋压牢。

蓄水池防渗膜怎么铺

- 1,池底铺设前，先对铺设区域进行检查和丈量，根据丈量的数据将尺寸相匹配的防渗膜运至相应的位置，展膜时,用人工按一定的方向,进行推铺,应平整,顺直,避免出现褶皱和波纹。边界要对整齐，需接缝焊接

的两幅要搭齐，搭接宽度控制在15公分左右。

2.池塘在边坡铺设前，先对铺设坡面进行检查和丈量，根据材料的长度和宽度将防渗膜运至锚固沟平台，铺设时根据现场实际条件，采取从上往下推开展铺的方式。应从高位向底部延伸，同时不要拉得太紧，应留有5%的余量以备局部下沉拉伸。卷铺过程中及时拉开、抻平，与坡面吻合平整，无突起褶皱。在扇形区应合理裁剪，使上下端都得到牢固。

蓄水池防渗膜粘接方法：

膜粘接前，用毛巾去掉膜面上的砂子、泥土等脏物，要保证膜面干净。热熔焊接前须将上下两层防渗膜重叠15公分，焊接工序分为：调节压力、设定温度、设定速度、焊缝搭接检查、装膜入机、启动马达。焊缝要求整齐、美观、不得有滑焊、跳走现象。焊接的温度、速度和压力经过实验和检测后确定。焊缝处位于上层防渗膜的边缘应打磨成的倾角，以提高焊缝的焊接质量。褶皱部分的边缘，剪去裂痕的皱纹以保证平坦重叠。挤压焊接裂纹或皱纹切除部分时，其重叠应不小于10厘米。应避免十字搭接，采用丁字交错焊接形式。焊缝要求整齐和美观，不得有滑焊或跳走的现象。