

碳钢厚壁异径管生产厂家

产品名称	碳钢厚壁异径管生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	品牌:厚创 型号:15-2000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

为什么要对异径管进行扩径成型处理？这一步骤是为了什么？就是为了能够更好的解决异径管变径偏大的情况，还能够解决缩颈成型存在的问题。扩径成型的方法一般我们采用的是小于异径管大端直径的管坯，后使用内冲模对管坯进行扩径成型的处理。异径管的缩颈成型的方法是将和异径管的管径相等的管坯放进成型模当中，然后使用模具沿着管坯的方向进行冲压成型，保证金属能够沿着腔膜的方向进行运动并且保证缩颈成型。在对异径管进行缩颈成型的加工处理的时候，由于两边的口径不相等，所以进行加工的时候可以进行一次压制成型的方式，还可以采用多次压制成型的方式进行加工处理。如果异径管的材料或者是产品成品的特殊需要，我们可以将扩径成型以及缩颈成型的方式进行合并使用。在进行冲压成型的过程当中，还可以根据材料以及变径情况的变化，来选择冷压加工的方式或者是热压加工的方式。厚创阐述异径管的成型过程是：应该先焊接一个多边形多棱环壳的横截面或者两端封锁的多棱扇的形状，里面充满压力的介质以后，再施加内压，在内压的作用下将横截面的多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形的环壳。异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。偏心大小头(异径管)参见管件。异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等.产品标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压《钢板制对焊管件》GB/T 13401-2005的规定异径管标准 偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形 偏心异径管材质为碳钢，表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。

异径管（偏心大小头）材质是一种低碳结构用钢，合金元素含量较少，一般在3%以下。偏心异径管（偏心大小头）在实际的制作中在其中添加不同的元素进行不同的功能和强度，采用一定的生产标准和方式进行添加，在其中的使用中具有一定的性能.偏心异径管其特点是强度显着高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等.为了改善和提高钢的性能，在碳钢的基础上加入其它合金元素，如硅、锰、铬、镍、、钨、钛等，这种钢叫合金钢。偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产.拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形.偏心异径管材质为碳钢,表示方法是大头直径乘以小头直径.偏心异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压.偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向的压制,使金属沿模对焊大小头,对焊大小头是钢制热压成型或者锻打成型的大小头，它的连接形式就是直接将大小头与钢管对焊。对焊大小头一

般有同心大小头和偏心大小头，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。对焊大小头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T05010，电力部标准GD05060507压力容器配套的法兰、管板相应标准：JB/T47004707-2000执行国家标准（GB/T9112-2000），机械部标准（JB/T81-1959，JB/T74-1994），石化部标准（SH3406-1996），船用标准GB/T10752-1999、化工部标准（HG/T5010-1958，HG/T20592-2009）等等。出口锻钢法兰材质符合美国的ASTM A105标准 腔运动并收缩成形.根据异径管变径的大小,分为一次压制成形或多次压制成形.