

# 日本旭化成PA66（原厂原包PA66）

产品名称	日本旭化成PA66（原厂原包PA66）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

## 产品详情

### 日本旭化成PA66

PA66/1300G】 PA66/1300S】 PA66/ 1330G】 PA66/13G15】 PA66/ 13G25】 PA66/ 13G43】 PA66/ 13G50】 PA66/ 1402G】 PA66/ 1402S】 PA66/ 1402SH】 PA66/14G15】 PA66/ 14G25】 PA66/ 14G33】 PA66/14G43】 PA66/14G50】 PA66/1500】 PA66/ 1502】 PA66/1502S】 PA66/ 1700S】 PA66/ 1702】 PA66/53G33】 PA66/ 54G33】 PA66/ 54G43】 PA66/90G33】 PA66/90G50】 PA66/ 90G55】 PA66/ 90G60】

PA66/ 91G40】 PA66/ 91G55】 PA66/91G60】 PA66/93G33】 PA66/ 9400S】 PA66/94N05】 PA66/ CR103】 PA66/ CR301】 PA66/ CR302】 PA66/FG170】 PA66/FG171】 PA66/FG172】 PA66/FG173】 PA66/ FH772】

PA66/ FR200】 PA66/FR250】 PA66/ FR370】 PA66/ MR001】 PA66/ TR161】 PA66/ TR382】 PA66/ WG143】

PA66制成的元件，例如燃油管路用快速释放接头或槽压传感器，都具有高温稳定性。生物燃料对燃料供应体系中电子元件的外壳材料提出具有挑战性的要求。现在与现代燃料接触的材料不仅要能耐汽油，还要能耐甲醇和乙醇。这些物质主要在燃料箱中会被发现，因为普通汽油中会添加酒精（生物燃料）。该元件底部会接触到镀锌层，而在接触面上通过喷水作用会在某些情况下形成氯化锌盐。PA66牌号在含有这种盐的环境中也能保持稳定。在PA66原料的水解过程中，用于生产它的缩聚反应逆转过来。从而，该聚合物分解成短聚合物片断并因此变脆。为了检测材料的水解适应性，经常会在潮湿条件下进行-40 到 +150 温度范围内的循环试验。该试验通常在长期条件（85 和85%相对湿度）或加速条件（110 和相对湿度）下进行。随着美国汽车测试（美国对于其他地区汽车工业的规定）重要性的提高，电气和电子元件（例如控制系统、传感器和连接器的外壳）所用PA66材料对耐水解性的要求也逐步提高。

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之

间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。