

电木板加工设备订做 深圳电木板加工设备 中工机械生产商

产品名称	电木板加工设备订做 深圳电木板加工设备 中工机械生产商
公司名称	东莞市中工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇杨屋一工业区同晋高新科技园E栋
联系电话	13826973738 13826973738

产品详情

五轴加工中心具备更高的静动刚度，压缩单件加工时间。加工中心压缩单件的加工时间包括，一是大力发展新型刀具材料，提高切削速度，另一个要采用自动换刀系统，加快装夹变换等操作，大大减少了辅助时间。

有更小的热变形。加工中心在加工过程中，会受切削热、摩擦热等内外热源的影响，各部件将发生不同程度的热变形，电木板加工设备定做，变形会影响工件的加工精度，由于此加工中心能够很大程度的改善这个问题。

五轴数控加工中心采用主轴回转的设计，令主轴相对工件转过一个角度，使球面铣刀避开顶点切削，保证有一定的线速度，可提高表面加工质量。这种结构非常受模具高精度曲面加工的欢迎，这是工作台回转式加工中心难以做到的。为了达到回转的高精度，电木板加工设备零售，的回转轴还配置了圆光栅尺反馈，分度精度都在几秒以内。

通过提高切削速度和进给速度，深圳电木板加工设备，从而达到成倍提高生产效率，有效提高零件的表面加工质量和加工精度并解决常规加工难以解决的某些特殊材料（如铝钛合金、模具钢、淬硬钢）和特殊形状零件（如复杂薄壁零件）的加工问题。

五轴数控加工中心是从数控铣床发展而来的。与数控铣床的大区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。

适用于箱体类工件加工。复合加工中心主要是指在一台加工中心上有立、卧两个主轴或主轴可9

0° 改变角度，因而可在工件一次装夹中实现五个面的加工。

电木板加工设备订做-深圳电木板加工设备-中工机械生产商由东莞市中工机械有限公司提供。电木板加工设备订做-深圳电木板加工设备-中工机械生产商是东莞市中工机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戚先生。