

# WHJ系列卧式混合机 化工

产品名称	WHJ系列卧式混合机 化工
公司名称	莱州市精细化工机械设备厂
价格	8000.00/台
规格参数	应用领域:化工 物料类型:粉状、粒状物料 适用物料:干粉
公司地址	莱州路旺镇肖韩村
联系电话	18660486496 18653506768

## 产品详情

应用领域	化工	物料类型	粉状、粒状物料
适用物料	干粉	动力类型	电动
工作方式	对流混合机	料筒运动方式	三维
结构形式	卧式混合机	产品类型	全新
品牌	三维	型号	WHJ系列卧式混合机
布局形式	卧式	最大装料量	根据客户要求 (Kg)
每次处理量范围	1000以上 (千克)	生产能力	根据客户要求 (Kg/次)
外形尺寸 (长*宽*高)	根据型号不等 (mm)	整机重量	根据型号不等 (Kg)
物料粒度	根据客户要求 (目)	卸料方式	球阀出料

### whj系列 卧式混合机

本机为双螺带卧式混合机，其功能是将各种成份的粉料、液体混合均匀，具有适用性广、混合均匀度好、物料残留少、维护保养方便等特点，是粉状物料混合加工的理想设备。

卧式螺带混合机传动主轴上布置双层螺旋叶片，内部螺旋将物料向外侧输送，外部螺旋将物料向内部聚集。物料在双层螺旋带的对流运动下，形成一个低动力高效的混合环境。安装于搅拌轴上的内外径螺旋带动桶体内物料，使搅拌器在桶体内最大范围翻动物料。搅拌装置工作时内螺旋带动靠近轴心处物料做轴心旋转，轴向由内至两侧推动，外螺旋带动靠近桶壁物料做轴心旋转，轴向由两侧至内推动，本混合物料能够在较短时间内均匀混合。底部出料方式：粉体物料采用气动大开门结构形式，具有卸料快、无残余等优点；高细度物料或半流体物料采用采用手动蝶阀或者气动蝶阀，手动蝶阀经济适用，气动蝶阀对半流体的密封性好，但造价比手动蝶阀高。在需要加热或冷却的场合，可配置夹套。加热方式有电加热和导热油加热两种方式可选：电加热方便，但升温速度慢，能耗高；导热油加热需要配置油锅和导热油动力、管道，投资较大，但升温速度快，能耗较低。冷却工艺可直接向夹套内注入冷却水，夹套换热面积大，冷却速度快。电机与搅拌主轴之间通过摆线针轮式减速机直联，结构简单，运行可靠度高，维护

方便。适用范围：广泛应用于腻子膏、真石漆、干粉、腻子、医药、食品、化学品、饲料、陶瓷、耐火材料等固-固（即粉体与粉体）、固-浆（即粉体与胶浆液）的混合，特别适应粘稠的物料混合。对纤维含量较大、密度差异大的物料混合，该混合机不适合。腻子膏、真石漆、生物、医药、食品等行业，建议使用不锈钢材质。一般情况下，混合含有玻化微珠的干粉砂浆料，推荐卧式螺带混合机。

## 技术参数

型号	全容积 (m <sup>3</sup> )	装载系数	电机功率 (kw)	外型尺寸 (mm) 长×宽×高	重量 (kg)	工作环
wld-0.05	0.05	0.4-0.6	2.2	900×550×530	230	
wld-0.1	0.1	0.4-0.6	3	1800×470×750	320	
wld-0.3	0.3	0.4-0.6	4	2450×650×1100	700	
wld-0.5	0.5	0.4-0.6	7.5	2700×800×1250	980	
wld -1	1	0.4-0.6	11	3200×990×1350	1800	
wld -2	2	0.4-0.6	15	3850×1200×1750	2100	
wld -3	3	0.4-0.6	18.5	3750×1510×2000	3200	
wld -4	4	0.4-0.6	30	4100×1530×2100	4000	
wld -5	5	0.4-0.6	37	5250×1530×2300	4600	
wld -6	6	0.4-0.6	45	5700×1600×2345	6200	
wld -8	8	0.4-0.6	45	5950×1820×2560	7200	
wld -10	10	0.4-0.6	55	6420×1850×2780	7800	
wld -12	12	0.4-0.6	55	6850×2000×3000	9800	
wld -15	15	0.4-0.6	55	7250×2170×3150	10000	
wld -18	18	0.4-0.6	75	7550×2700×3230	11000	
wld -20	20	0.4-0.6	90	7600×2370×3375	14500	常温常

**卧式混合机使用与维护** 主轴应按规定方向旋转，不得反转。设备运转时，不得有大于5mm的硬性异物进入机内，否则应停机排除。在运转中若发现有金属碰击、摩擦等异常声响，应及时停机检查排除。

作固—液混合时应先运转，后喷液，喷液完毕后，继续运转混合3~5分钟即可。

一次物料混合时间一般约5~8分钟。特殊物料混合时间需用用户试验确定。

混合物料的粒度为20~1400目；喷液量可根据物料的吸附性能及用户的生产工艺要求而定。使用中应定期对减速器及轴承更换润滑油。减速器的润滑没牌号按减速器说明书要求进行。主轴轴承用复合锂基润滑脂。轴端密封采用填料密封。密封材料一般为油浸石棉，使用中若发现有少量渗漏应调紧填实箱盖压紧螺栓。卧式混合机用途和特点 sylw型螺带卧式混合机广泛应用于食品、医药、化工、塑料、染料和化妆品等行业的物料混合生产。可进行固—固（粉料与粉料）混合，固—液（粉料与液体）混合。特别适用于粘性或有凝聚性粉粒体物料的混合，以及粉粒物料中添加较多液体（或糊状物料）的混合。该机具有混合速度快、精度高、无混合盲区、填装系数大、运转平稳、密封操作、无环境污染、出料迅速、干净、不留剩余物料，使用、维护、修理方便等特点。卧式混合机结构 该机型为卧式筒体，单轴多条螺带对称分布结构。混合机筒体为u型（或圆筒形），在顶盖或筒体上部有进料口，根据用户需要其上可装喷雾加液装置。筒体内装有单轴转子，转子是由轴、横撑及螺带组成，螺带有双层和三层之分。筒体底部中央装有出料装置（出料装置分手动出料和气动出料）一般为手动出料（注：气动出料订货时说明，另加价）。该机亦可制成冷热夹套型，可进行真空混合干燥作业（注：订货时说明，另加价）。sylw型螺带卧式混合机如上右图示：卧式混合机工作原理 在直联减速机的驱动下，混合机转子以定向旋转，在旋转的过程中，螺带一方面把物料推着沿轴向移动，一方面把物料带起抛向螺带前上方，而外层螺带使物料总是向筒体中间运动，内层螺带则使物料由中间向两端运动，这样物料在运动中形成了二个循环物流，在反复循环流动的过程中，物料便得到了充分的混合。