

氧气管道表面缺陷磁粉探伤 燃油管道内部x射线探伤

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 氧气管道表面缺陷磁粉探伤 燃油管道内部x射线探伤 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司检测部 |
| 价格 | 1600.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:GFQT 服务范围:检测认证 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 17312626973 |

产品详情

检验新项目

一、无损检测技术

超声检测

这类技术性应用超声波原理，在超音波遇到分页面的时候会发生反射面状况与折射现象。这时应用实验仪器接受得到超音波反射面、映射数据信号,并对其变大与剖析，找到管路内部结构缺点问题。此项技术性关键用在管路内部结构焊缝检测。

磁粉检测

这类技术性将管路机器设备被磁化，使管线的近表层、表面处造成漏电磁场，吸附管路磁粉探伤，实际不持续的样子、尺寸、部位与比较严重水平，用以辨别管路内部结构是不是存在缺点。一般来说，此项技能一般用以管路焊接表层及仅表面的检验。应用磁粉探伤检验时，需对检测管路做横着被磁化与竖向被磁化，那样才能保证 磁粉检测品质。

射线检测

这类技术性应用了检验X射线的特点，即X射线穿透力特点检验管路内部结构与表层的品质是不是存在的问题。常见射线检测主要包含三种，第yi种为电视机检验，关键检验目标为管路元器件检验。第二种为观察检验，用以检验管路表层裂缝与间隙。第三种为拍照检验，用以检验管路工作压力焊接和管道施工。

。

渗透检测

此项工艺必须将上色染料或荧光染料渗入液匀称地擦抹在二类压力容器表层，通过毛细管作用，渗入液便会留在管路的张口缺点。在将表层停留的渗入液除去之后擦抹现象级，并将渗入液吸出表明管路表层缺点，获知管路张口缺点。

输送管道是与铁路线、道路、船运、航空公司并排的五大运送方式之一。通常将二类压力容器按其主要用途分成工业管道，公共管线和天然气管道管路。因为现阶段我国绝大多数管路早已进到国际性上认可的维修高峰期区，并且毁灭性安全事故也经常发生，因而掌握二类压力容器毁坏的具体方式，把握和提升二类压力容器的无损检测技术，是维护保养一切正常生产制造、避免安全事故、确保人民人身安全安全性的重要途径。

检验范畴

二类压力容器无损探伤检测、给污水管道无损探伤检测、压缩空气管无损探伤检测、氢气管路无损探伤检测、输氧管道无损探伤检测、乙炔气体管路无损探伤检测、供热管道无损探伤检测、天然气管道无损探伤检测、汽柴油管路无损探伤检测、有毒液体管路无损探伤检测、有害液体管路、强酸强碱管路无损探伤检测、蒸汽管道道无损探伤检测、致冷管路无损探伤检测、净化处理纯支气管道无损探伤检测、纯净水管路无损探伤检测、管网等无损探伤检测。