

# 起重吊钩表面裂纹渗透探伤 高压锅炉内部裂纹超声波探伤

产品名称	起重吊钩表面裂纹渗透探伤 高压锅炉内部裂纹超声波探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:GFQT 起重吊钩:高压锅炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

锅炉压力容器和各种钢结构主要是采用焊接的方法制造。

为了保证焊缝质量，超声波探伤是重要的检查手段。

焊接加工及常见缺陷

锅炉压力容器及一些钢结构件主要是采用焊接加工成形的。

焊缝内部质量一般利用射线和声波检测。

对于焊缝中的裂纹、未熔合等危险性缺陷，声波探伤比射线容易发现。

锅炉无损检测锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的各种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。

常用无损检测方法包括射线检测、声波检测、磁粉检测、渗透检测。一些非常规的检测方法如声发射检测、涡流。

特种设备无损检测特种设备检测包含：是指涉及生命、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、起重机械、大型游乐设施。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；起重机械、大型游乐设施为机电类特种设备。

要对起重机进行正确的使用和维护保养。

吊钩使用到一定年限进行材质分析，假设材质发生改变应进行年度检查避免事故发生，锻造吊钩表面不允许存在裂纹等缺陷，否则应该按报废处理，应定期检查吊钩的钩体变形，当吊钩体扭转变形过10%以上时，应进行报废处理。

根据《起重吊钩》GB10051-88规定的材料制造的吊具，吊钩开口率大于原来的尺寸的10%以上应该进行报废处理，其他吊钩形式的开口率达到原来尺寸的15%时，应进行报废处理。

电动葫芦的吊具的危险的断面磨损量，实际尺寸不应小于原来尺寸的90%（《起重吊钩》GB10051-88里规定的新材料吊钩是95%）时，应进行报废处理。

吊具的保险零件或螺母不应有磨损存在。

吊钩柄减少后尺寸不得不小于原来尺寸的90%。（对使用《起重吊钩》GB10051-88中的新材料制造的吊钩为95%），否则应进行报废处理，电动葫芦的吊钩螺纹应避免腐蚀产生，否则应进行修整加工处理，以避免腐蚀减薄产生。

当吊具轴向的间隙值过允许值时，必须及时换新的螺母。吊钩的焊补以及其他的吊钩受到高温、腐蚀以及过规定期限使用等情况也应进行处理。

x射线探伤(RT) x射线探伤方法是利用(X、 $\gamma$ )射线源发出的贯穿辐射线穿透焊缝后使胶片感光，焊缝中的缺陷影像便显示在经过处理后的射线照相底片上。主要用于发现焊缝内部气孔、夹渣、裂纹及未焊透等缺陷。