

# 金属钢结构刷氟碳漆需要注意什么？漆膜厚度刷多厚？

产品名称	金属钢结构刷氟碳漆需要注意什么？漆膜厚度刷多厚？
公司名称	济宁柒保环保科技有限公司
价格	42.00/kg
规格参数	品牌:佰丽安 规格:24kg 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座404室 (注册地址)
联系电话	17660172263

## 产品详情

金属钢结构刷氟碳漆需要注意什么？漆膜厚度刷多厚？

氟碳漆中氟树脂含碳氟键分子结构，因碳氟键长度短，因此氟碳涂料远远比一般的涂料更耐侯、耐酸、耐碱、抗腐蚀性和摩擦系数小、憎水、憎油、抗污染的能力也很。因此在户外大型金属钢结构上广泛应用。

要介绍的是常采用的钢结构氟碳漆配套为：环氧富锌底漆，环氧云铁中间漆，氟碳面漆，氟碳罩光清漆。

钢结构氟碳漆防腐年限：

以上配套，是利用各涂层的装饰作用、屏蔽作用、缓蚀作用和阴极保护作用对底材可达到20年以上的防腐装饰目的。

钢结构氟碳漆施工工艺流程：

金属结构基材 喷砂，除锈 涂环氧富锌底漆(50-80 μm) 干燥 运输现场安装、打磨 涂环氧云铁底漆(50-80 μm) 干燥 打磨 局部原子灰找平 打磨 涂氟碳面漆(30-40 μm) 涂氟碳罩光清漆(20 μm) 涂层稳定与固化(常温七天以上干燥) 检验

## 1.钢结构氟碳漆涂装前表面处理

目的：喷砂处理到Sa2级，除去底材面的铁锈、油污、灰尘，增加粗糙度，以便环氧富锌底漆于钢结构表面取得良好的附着力。

## 2.喷砂车间现场涂装富锌底漆

目的：保护喷砂处理后钢材的防锈能力

3.桥梁金属钢结构护栏现场安装、打磨涂装好富锌底漆的钢构件运输到施工安装现场，进行焊接，在涂层面(富锌)用手工打磨除净钢构件表面因喷砂而引起的毛刺等其它污染物，至表面光滑，无灰尘、颗粒。

## 4.钢结构喷涂富锌底漆

目的：提供涂层与底材面的附着力和对底材的阴极保护作用，提高涂层耐蚀性

## 5.打磨

在涂层面(富锌漆)用手工打磨除净表面灰尘、颗粒等其它污染物至表面光滑，无灰尘。

## 6.涂装环氧云铁中间漆

目的：提供涂层对底材的屏蔽作用，提高涂层耐蚀性，提高面漆涂层与底材面的附着力。

## 7.打磨环氧云铁中间漆表面

用磨纸手工打磨，除净表面灰尘、颗粒等其它污染物至表面光滑，无灰尘、颗粒。

## 8.局部修补原子灰

手工用刮刀将原子灰批刮钢结构表面的凹坑处，要求批刮均匀、平整、无漏处。批刮完成后，干燥4小时，再打磨平整，表面要求光滑，无修补腻子的刮痕、无灰尘、颗粒等其它污染物。

## 9.打磨

修补后的表面用手工打磨，打磨除净表面灰尘、颗粒等其它污染物，至表面光滑、平整，无刮痕、灰尘、颗粒。

#### 10. 氟碳面漆涂装

采用空气喷涂机或高压无气喷涂进行涂装两次，涂装间隔1小时~5天。膜厚度达到40~50 μm

#### 11 氟碳罩光漆的涂装

对于使用铝粉的金属色面漆和采用特别鲜艳颜料的面漆，要求涂装氟碳罩光漆

#### 12. 涂层稳定与固化

涂装完成后的涂层需经7天以上常温自然干燥的成熟反应才达到使用要求。