

钢铁材料表面缺陷磁粉探伤 锻造件无损探伤

产品名称	钢铁材料表面缺陷磁粉探伤 锻造件无损探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢铁材料:锻造件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

检测范围：

检测各种金属材料和非金属材料的零件，包括各种钢铁材料、铝合金、镁合金、钛合金、玻璃钢、玻璃、塑料，陶瓷等制造的零件；

检测各种冷、热加工的零件，包括铸件、焊接件、锻件、挤压件、热处理件、表面处理件、各种机械加工件等；

原材料试样件，在制零件，成品件，及在役零件的检测。

渗透探伤是利用毛细现象检查材料表面缺陷的一种无损检验方法。

渗透探伤包括荧光法和着色法。

荧光法是将含有荧光物质的渗透液涂敷在被探伤件表面，通过毛细作用渗入表面缺陷中，然后清洗去表面的渗透液，将缺陷中的渗透液保留下来，进行显象。

典型的显象方法是将均匀的白色粉末撒在被探伤件表面，将渗透液从缺陷处吸出并扩展到表面。

这时，在暗处用紫外线灯照射表面，缺陷处发出明亮的荧光。

着色法与荧光法相似，只是渗透液内不含荧光物质，而含着色染料，使渗透液鲜明可见，可在白光或日光下检查。

一般情况下，荧光法的灵敏度着色法。

这两种方法都包括渗透、清洗、显象和检查四个基本步骤。

根据从被探伤件上清洗渗透液的方法，渗透探伤的荧光法和着色法又可分别分为水洗型、后乳化型和溶剂去除型三种。

常用的渗透探伤方法有着色渗透探伤、荧光渗透探伤、水洗型渗透探伤、溶剂去除渗透探伤。

干式显像渗透探伤、湿式显像渗透探伤，实际探伤时经常是将几种不同方法的组合应用。

例如水洗型、溶剂去除型的渗透剂组合，既可以使用干式显像也可以用湿式显像。

渗透剂在毛细作用下，渗入表面开口缺陷内；在去除工件表面多余的渗透剂后，通过显象剂的毛细作用将缺陷内的渗透剂吸附到工件表面形成痕迹而显示缺陷的存在，这种检测方法称为渗透探伤。