

【订做SP-900型】塑料破碎清洗机

产品名称	【订做SP-900型】塑料破碎清洗机
公司名称	莱州市精细化工机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:塑料破碎清洗机 适用原料:PE、PP、PVC 品牌:三维
公司地址	莱州路旺镇肖韩村
联系电话	18660486496 18653506768

产品详情

类型	塑料破碎清洗机	适用原料	PE、PP、PVC
品牌	三维	型号	SP-900型塑料破碎清洗机
产品别名	塑料破碎清洗机	产品用途	破碎废旧农用薄膜、PP编织袋、PET瓶累等
电动机功率	45 (kw)	外形尺寸	1850X1850X2200 (mm)

sp-900型塑料破碎清洗机

本设备有sp-900型破碎机和500型水洗机组合而成，主要适用于破碎废旧农用薄膜、pp编织布袋、pet瓶类等，其特点是带水破碎、水洗输送、节力高效。

塑料粉碎机在注塑行业中又名：塑料破碎机。其中分三大类：（一）

硬塑料粉碎机，本机适合粉碎各类中小型塑料板材：1、abs、pe、pp板等板材粉碎回收；2、针对板材材料粉碎而独特设计的长方型投料口，便于长条型板材投入粉碎，提高工作效率。可选配吸料风机、储料桶组成板材粉碎回收系统可更加充分发挥回收效率；3、采用密封轴承，使轴承转动长时间保持良好；刀型设计合理，产品成粒均匀；刀座热缩处理，外形设计美观大方；（二）强力塑料粉碎机：

1、片型刀结构介于爪刀、平刀之间，适合破碎普通片材、管材、型材、板材及包装材料等塑料制品；
2、通用型塑料粉碎机，采用密封轴承，使轴承转动长时间保持良好；3、刀型设计合理，采用合金钢刀片，产品成粒均匀，刀座热缩处理，且经过严格的平衡测试，外形设计美观大方；

（三）塑料管材塑料粉碎机：

1、适合粉碎各类中小型塑料管材，如pe、pvc管、硅芯管等管材粉碎回收；2、针对管材料粉碎而独特设计的圆管型投料口，便于长条型管材投入粉碎，提高工作效率。可选配吸料风机、储料桶组成管材粉碎回收系统可更加充分发挥回收效率；3、采用密封轴承，使轴承转动长时间保持良好；刀型设计合理，产品成粒均匀；刀座热缩处理，外形设计美观大方。jhl系列粉碎机主要功用：

用作破碎各类软硬塑料,将块状、球状、条状塑料粉碎成颗粒状回收利用，大大提高了塑料的利用率。

jhl系列粉碎机特点:电机功率选择设计精度高 1、经过反复实验与实际使用结果证明电机功率的选择设计

与机型的功效匹配度高，从而确保金恒力全系列产品的低能耗，高效率及使用寿命长等特点。设计合理性能卓越

- 1、全机体结构设计科学合理，使进口料工作效率高；钢制的机体，结构紧凑、坚固，适于在工作环境中运行，有稳定可靠的机械性能，不因长时间的粉碎物质而受影响。
- 2、分离设计，进料口粉碎机主体过滤网底座均按基准孔装配可拆洗筛网。低噪环保 洁净无污 1、配装重型承载轴承及设计双层密封装置的破碎室，有效隔离油污，确保加工料洁净。防止粉碎粉末泻入轴承座室内机械传动机构而引起的运行不稳定和电机负载过重而引起的不安全因素。
- 2、双层隔音装置，能有效防止震动和噪音，具有极高的环保效果。
- 3、耗电省，节能，粉碎效率高，造型简洁，移动方便。精工雕琢 品质出众 1、各个零部件都设定基准孔、面进行粗、精多次加工工序，并按照严格的标准执行检测程序，确保每个部件的可靠精度，同时确保了部件的互换性，大大方便了产品使用维护过程中的配件调换。安全可靠 操控自如
- 1、分离设计，设有洗料室，调整刀具保护装置，确保清洗和调整时的不安全。
- 2、电机均采用过载保护装置和电源保护系统，对失相和错误连接，本机将自动停止工作并报警。
- 3、经过反复实验与实际使用结果证明电机功率的选择设计与机型的功效匹配度高。

用途和特点：该机适用于中、硬性塑块破碎及综合性废塑产品（塑料瓶、桶类、长塑管材、塑料带、网、薄膜等）。通过动、定力的科学组合，破碎效果远超早期破碎机。通过更换筛网调整套产品所需的破碎料度，使用简单方便。该机特点：齐全 有七大系列五十五个品种供用户选择，可与15克至80000克注塑机配套使用，破碎废塑料块产品最高时产8吨。破碎瓶，桶类时产5吨。管，板异形材破碎长度不限。超强 可破碎单块5公斤-40公斤的塑料块料，对硬度材料（聚碳，尼龙等）及软韧材料（软氯，聚胺脂等）任何形状均可破碎，破碎形状自定。超凡
动刀刃磨可以拆卸，更换筛子十分方便，有特殊要求可安装降音装置和自动进料，出料装置。省电
动刀采用组合刀形式，节约了能耗，与同类产品相比，可节约电20-40%
（破碎单块5公斤块料的机型，功率只需11千瓦）。高效
塑料有不同的性能，不同的密度和不同的形状，采用不同的机型加工，可达到最高效率。耐用
该设备机壳采用全钢板结构，摩擦面作加固处理，延长整机使用寿命。

结构，工作原理，使用方法及注意事项：

破碎机底脚固定后，不要拆动各部件，按电动机要求接通电源并接地和注意转向（按箭头方向运转）即可使用。使用时打开电源箱，开启电源总开关红灯亮，盖好电源箱盖，开启风机及破碎机，因新机各方面都比较精密，开始使用最好应时开时停，尽量减少满负荷。完工时必须关掉破碎机，待风机在运转一分钟，确保输送管道内清洁。若换塑料品种及颜色，拧出上下机壳连接螺丝打开上机壳，把破碎机底脚两端道管法兰螺丝拧出，同时底脚闷盖螺丝拧出，拉出输送进料斗，并把下机壳闷板拆卸拧出四只向上筛网紧固螺栓，清洁后装上拧紧各螺栓，同时在两只卸料管斜口中用手把末料清出即可。管道和集料器不用拆动，为提高效率和使用寿命，应注意皮带款紧程度，每使用500小时应更换轴承黄油。机组检修搞清洁及磨刀时必须把电源总开关关掉。

磨刀：定刀拆下后用手工和磨床均可刃磨，斜度按原形，刀锋磨直点即可。转刀不用拆下，可用手提砂轮或角向磨光机刃磨锋口即口（见示意图）。如遇小缺口，可用磨光机对准缺口直里向外磨锋利，像木工槽子即可用。

装刀：1.把转刀横向装好。2.把定刀横向装好，最好装得转、定刀用手转动有轻微摩擦声。3.把其余转刀均装好，均有摩擦声4.把转刀紧固螺栓拧紧。5.把定刀退出，按定刀锋与转刀间隙要求拧紧定刀螺栓。6.另把定刀为反面装，间隙与对面的相等拧紧螺栓即可。定、转刀间隙：破碎一般硬度块料间隙为3毫米左右，破碎综合废塑产品间隙在1.5毫米左右，有特殊物料间隙可在1mm左右。

技术参数：转刀数量：9把定刀数量：6把破碎功率：45kw洗料筒径：500mm输送长度：3000-4000mm驱动功率：18.5-22kw

