

【订做50-5000L】蒸汽、电加热不锈钢反应釜

产品名称	【订做50-5000L】蒸汽、电加热不锈钢反应釜
公司名称	莱州市精细化工机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	种类:不锈钢反应釜 品牌:三维 型号:50L-5000L不锈钢反应釜
公司地址	莱州路旺镇肖韩村
联系电话	18660486496 18653506768

产品详情

种类	不锈钢反应釜	品牌	三维
型号	50L-5000L不锈钢反应釜	容积	50-5000 (L)
电热功率	根据容积各不等 (Kw)	内锅尺寸	根据型号各不等 (mm)
外径尺寸	根据型号各不等 (mm)	电机功率	根据容积各不等 (kw)
搅拌转速	根据容积各不等 (转/分)	重量	根据型号各不等 (kg)
结构类型	闭式	连接形式	对焊法兰式
密封形式	填料密封		

反应釜 (容量可根据需要定做)

反应釜是在吸收国内外先进技术的基础上研制成功的新型产品,广泛地应用于医药、建材、化工、颜料、树脂、食品等行业,具有加热迅速、耐高温、耐腐蚀、卫生、无环境污染、无需锅炉自动加温、使用方便

反应釜的分类及选用

反应釜的分类及选用

根据材质可分为碳钢反应釜、不锈钢反应釜及搪玻璃反应釜 (搪瓷反应釜)。

1、产品名称:搪玻璃反应釜

适合领域:广泛应用于石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业

2、产品名称:多功能分散反应釜

适合领域：广泛应用于石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业，是用来完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

3、产品名称：磁力搅拌反应釜（gsh系列化工反应釜）

适合领域：广泛应用于石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业，是用业完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

4、产品名称：电加热反应釜

适合领域：广泛应用于石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业，是用业完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

5、产品名称：蒸汽加热反应釜

适合领域：广泛应用于石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业，是用业完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

6、产品名称：不锈钢反应釜（kcf系列高压反应釜）

适合领域：适用于石油、化工、医药、冶金、科研、大专院校等部门进行高温、高压的化学反应试验，对粘稠和颗粒的物质均能达到高搅拌的效果。

7、产品名称：钢衬pe反应釜

适合领域：适用酸、碱、盐及大部分醇类。适用液态食品及药品提炼。是衬胶、玻璃钢、不锈钢、钛钢、搪瓷、塑焊板的理想换代品

8、产品名称：钢衬etfe反应釜

适合领域：防腐性能特别优良，能耐各种浓度的酸、碱、盐、强氧化剂、有机化合物及其它所有强腐蚀性化学介质。是解决高温稀硫酸、氢氟酸、盐酸和各种有机酸等老大难腐蚀问题的理想产品。

9、产品名称：不饱和聚酯树脂全套设备

适合领域：用于生产不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、abs树脂、油漆的关键设备。

10、产品名称：pcf系列小型试验用高压釜

适合领域：适合高转速、低速、低粘度物料的搅拌。是进行各种化学反应试验的理想装置。

反应釜用途及特性反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，通过对容器的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。随之反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检测并试运行。不锈钢反应釜根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。不锈钢反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品等生产型用户和各种科研实验项目的研究，用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程的容器。反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进料-反应-出料均能够以较高的自动化程度完成预先设定好的反应步骤，对反应过程中的温度、压力、力学控制（搅拌、鼓风等）、反应物/产物浓度等重要参数进行严格的调控。反应釜材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔）合金及其它复合材料。反应釜可采用sus304、su

s316l等不锈钢材料制造。搅拌器有锚式、框式、桨式、涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加热方式有蒸汽、电加热、导热油，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。可根据用户工艺要求进行设计、制造。

反应釜用途及特性 反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，通过对容器的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。随之反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检测并试运行。不锈钢反应釜根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。

不锈钢反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品等生产型用户和各种科研实验项目的研究，用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程的容器。

反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进料-反应-出料均能够以较高的自动化程度完成预先设定好的反应步骤，对反应过程中的温度、压力、力学控制（搅拌、鼓风等）、反应物/产物浓度等重要参数进行严格的调控。

反应釜材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔）合金及其它复合材料。反应釜可采用sus304、sus316l等不锈钢材料制造。搅拌器有锚式、框式、桨式、涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加热方式有蒸汽、电加热、导热油，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。可根据用户工艺要求进行设计、制造。

主要技术参数：

型号	公称容量l	实际容量l	加热功率kw ×支	油夹套容量l	内锅尺寸d mm	夹套尺寸d 1mm	支座螺孔中心d 2mm	膨胀器容量l	n-d
50l	50	78	2×4	96	400	600	828	10	4-25
100l	100	127	2×6	127	500	700	928	15	4-25
300l	300	327	4×6	218	800	1000	1148	20	4-25
500l	500	509	4×9	269	900	1100	1252	25	4-25
1000l	1000	1017	4×12	400	1200	1400	1588	40	4-30
2000l	2000	2154	4×15	850	1400	1600	1840	80	4-30
3000l	3000	3201	5×15	1015	1600	1750	2040	100	4-35
4000l	4000	4020	5×15	1226	1600	1750	2070	120	4-36
5000l	5000	5170	5×18	1400	1800	2000	2320	140	4-36