

PE加药装置

产品名称	PE加药装置
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3000.00/套
规格参数	型号:MC-1000L 品牌:四通环绿 设备名称:PE加药装置
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

PE加药装置

一、设备介绍

加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低液位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制liuliang及浓度可通过调节进水liuliang和调节螺旋轴转速来确定。本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。

二、加药方式

药剂的投加采用重力投加和压力投加，无论哪种投加方式，由溶解池到溶液池，到药液投加点，均应设置药液tisheng设备，常用的药液tisheng设备是计量泵和水射器。

1、重力投加

利用重力将药剂投加在水泵吸水管内或者吸水井的吸水喇叭口处，利用水泵叶轮混合。

2、压力投加

利用水泵或者水射器将药剂投加到原水管中，适用于将药剂投加到压力水管中，或者需要投加到标高较高、距离较远的净水构筑物内。

3、水泵投加

水泵投加是在溶液池中tisheng药液到压力管中，有直接采用计量泵和采用耐酸从而起增强作用。

三、特点

- 1.操作保养简易，人力成本最低。
- 2.机台具有粉状或液态（选配件）双重进料功能设计，可满足不同之需求。
- 3.机台具比例调配功能，可依实际需求任意调整泡制所需药液浓度。
- 4.药粉供料槽具有抗凝结加热保温功能，可避免药粉受潮结块或变质情形发生。
- 5.本机台泡制浓度均匀适中，可减少因人工调配不当造成结粒（块）现象发生，使得管路或泵浦阻塞，增加不必要人员维护人员维护费用及药粉支出费用。
- 6.药粉进料器独具变频调速装置，使药粉进料量与泡制浓度更加精准掌控。