

# 液压拔工字钢桩 拔桩器 液压拔桩机

产品名称	液压拔工字钢桩 拔桩器 液压拔桩机
公司名称	无锡市北奕挖掘机配件制造厂
价格	128888.00/台
规格参数	品牌:东奕 型号:定做 产地:广州
公司地址	无锡市惠山区洛社镇双庙村（住所）
联系电话	13316170192 13316170192

## 产品详情

液压拔桩机液压油缸强制性，压夹桩器，使之往上吊装一段距离，将桩逐段，可用在黏土、碎石土或含少量砂砾的土壤层中拔工型钢或型钢桩。

液压拔桩机施工要点：

1、灌浆管的制备在制造钢笼的同时生产灌浆管。灌浆管由直径为25mm的黑色铁管制成，接头通过螺纹连接，端部通过电线堵塞密封。灌浆管的长度比钢笼的长度长55厘米。钢筋笼底部长5厘米，上部比桩顶混凝土表面高50厘米，但不应露出地面进行保护。灌浆管在20cm的下部制成灌浆喷嘴（通常称为花管）。在该部分中，钻头均匀地钻出四排（每排四排）。间距3cm、直径3mm灌浆孔用作灌浆喷嘴；推针紧紧塞住灌浆孔，同一直径的外管套在外面，两端用胶带密封，使灌浆喷嘴形成一个简单的单向装置：灌浆时，压力在灌浆管将成为轮胎分裂的、推针被弹出，水泥浆通过灌浆孔和图钉的孔隙压入砾石层，该装置确保混凝土浆料不会堵塞灌浆管当混凝土浇筑时。

2、全自动液压打桩机灌浆管的布置两根灌浆管对称地系在钢笼的外侧。在孔形成后，可以在钢保持架下钻孔在吊装钢笼的过程中，应注意灌浆管的保护。钢筋笼不应扭曲，以免螺纹接头处的灌浆管松动，混凝土部分应加到喷淋头部分。挡块保护时，不得摩擦孔壁，以免堵塞轮胎破裂引起的灌浆孔。根据规格填充混凝土。

3、灌浆桩位置的选择根据以往的工程实践，在砾石层中，水泥浆在工作压力下具有较大的影响面积。为防止灌浆时水泥浆从薄弱环境中排出，灌浆桩应在混凝土灌注3~7d后完成，桩周围至少8m范围内无钻孔作业，桩基混凝土填写此范围即可完成。

4、灌浆施工顺序灌浆时，采用整个桩帽桩进行一次灌浆，先灌浆，然后施工围桩位置再施工中间桩；灌浆时，两桩用于循环灌浆，即压力。堆的A管灌浆量约为总量的71%（水泥111-114t）。压制后，另一个桩的另一个管被压，然后B管和个桩的个桩连续。两个桩的B管可以确保两个管的两个管之间的时间间隔桩为30~60min，水泥浆在砾石层中扩散。施工记录应在灌浆时进行。记录内容应包括施工时间、灌浆开始和结束时间、灌浆量以及异常情况和处理措施。

在冰雪运动发达的国家，基本都有自己的雪蜡车，以保障运动员的比赛需求。可以说，一辆雪蜡车就好比一个赛时的“作战指挥部”，为运动员、教练员、打蜡师提供全方位服务和保障。

过去，我国在雪蜡车领域一直处于空白，运动员在参加比赛时，大多使用组委会提供的临时打蜡房。为了在北京冬奥会中，让我国运动员用上自己的雪蜡车，山东省于2020年11月6日成立了雪蜡车联合攻关指挥部，山东省体育产业集团会同国家体育总局冬季运动管理中心和山东省科技厅、泰山集团等相关部门、单位，在指挥部的统一部署调度下，开始了雪蜡车的研制和攻关任务。

项目刚启动时，由于相关技术受国外严格保密，加之新冠肺炎疫情影响，我国研发人员无法见到实物，项目推进遇到极大挑战。高爱东告诉记者，山东省体育产业集团在大量收集雪蜡车的相关数据、信息，以及运动员、打蜡师的意见后，初步拟定了设计方案，并在摸索中持续推进。

每一场比赛前，为运动员的雪板进行细致的打蜡，是打蜡师在雪蜡车工作台上重要的一项工作。在研发过程中，泰山集团积极对接国内高校和科研机构，共同研发雪板成型技术、雪板底部材料、冰刀镀膜等关键技术，全面提升了雪板的技术含量。同时，开展了雪蜡在多种场景下不同形态的应用研究，以切实提升我国在冬季运动

及高端体育技术和体育装备领域的科技水平。