

鑫和盛模具制造厂家 五金冲压件加工公司 九江五金冲压件

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 鑫和盛模具制造厂家 五金冲压件加工公司 九江五金冲压件 |
| 公司名称 | 南昌鑫和盛精密模具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳 对面57号 |
| 联系电话 | 15979092052 15979092052 |

产品详情

什么是皮纹？我们通常把塑料产品表面的纹饰，通过蚀刻模具型腔表面，从而使塑胶产品出来后表面有饰纹。在不同的地区叫法也是有区别的，五金冲压件生产厂，港资叫晒纹，台资叫咬花还有外资叫蚀纹，国内浙江和多数地区叫皮纹，这种叫法比较普遍。

皮纹的样式有五花八门。各种大小，深浅都不一样，手摸起来的触感也不同。不同的皮纹要求和价格也不同。有些甚至比模具价格贵。一些汽车厂的皮纹都是又专门的皮纹厂定做的。这些皮纹厂不对外加工，只做这个品牌汽车的皮纹。比方有大众，奥迪，奔驰等等。

模具皮纹的的工艺流程为：底图制作 照相制版 制丝网版 油墨调配 贴花纸印装饰纹 油墨干燥
模具前处理 贴花转印 干燥 修整 腐蚀 检验 清理、防锈。

江西塑料模具要保证毛坯锻造质量

塑料模具的各个重要的零件在机械加工前一般都需对毛坯进行再次锻造，通过再次锻造的目的不仅可以提高模具钢材的加工制作的性能，更加重要的是能改善模具钢材的主要的使用性能，提高模具个方面的承载能力。通过正确费合理性的锻造可以达到如下效果。

消除碳化物偏析

高碳高合金模具钢的原材料中，五金冲压件加工公司，碳化物的分布极不均匀，常出现带状或网状偏析，如不加以消除，将严重削弱钢材本身的韧性指数，五金冲压件工厂，使钢材极易产生脆弱性的断裂。通过一定方法的锻造，可以使材料内部的大块碳化物物质进行破碎，后并且分布均匀，减少并尽可能的消除碳化物偏析

控制注塑成型材料流线 材料中的流线方向和分布状况使材料在各个方向的承载能力存在差异。通过特殊方法的锻造后，可以根据模具零件不同的形状和其受力方向，九江五金冲压件，来控制材料溶解时候的流线方向，并使流线合理分布。

电火花加工的工具电极是通过电极夹具装卡固定到设备主轴上的，电极夹具应该结构简单、刚性好、精度高、调整方便。

注塑模具加工平动头的主要作用是补偿电极加工中的损耗，用于型腔的侧面修整和加工，可使用单个电极完成粗加工到精加工转换的整个过程，降低电极制造成本，提高型腔侧壁的表面粗糙度。平动头本身制造的时候精度较高、结构简单、体积较小。数控平动头的出现，进一步提高了型腔的加工精度和修整效率，使型腔的修整精度可以达到0.01mm。但平动头在常规电火花加工过程中使用较少。

鑫和盛模具制造厂家(图)-五金冲压件加工公司-九江五金冲压件由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫和盛模具——您可信赖的朋友，公司地址：江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号，联系人：梁经理

。